

330B L/LN

Hydraulikbagger

CAT[®]



Cat[®] Dieselmotor 3306 TA	
Nennleistung (ISO 9249)	166 kW/225 PS
Einsatzgewicht	
Standardausleger	33 734 bis 34 184 kg
Massenaushub-Ausleger	34 040 bis 34 212 kg
Höchstgeschwindigkeit	4,6 km/h
Maximale Zugkraft	268 kN

Hydraulikbagger 330B L und LN

Gesteigerte Leistung und verbesserte Zuverlässigkeit sorgen für maximale Produktivität.

Fahrerkabine

- ✓ *Geräumig, ruhig, ergonomisch, übersichtlich und vollklimatisiert – die Kabine der neuen B-Serie präsentiert sich mit vorbildlichem Fahrerkomfort. **Seiten 4-5***

Elektronik-Regelsystem Maestro

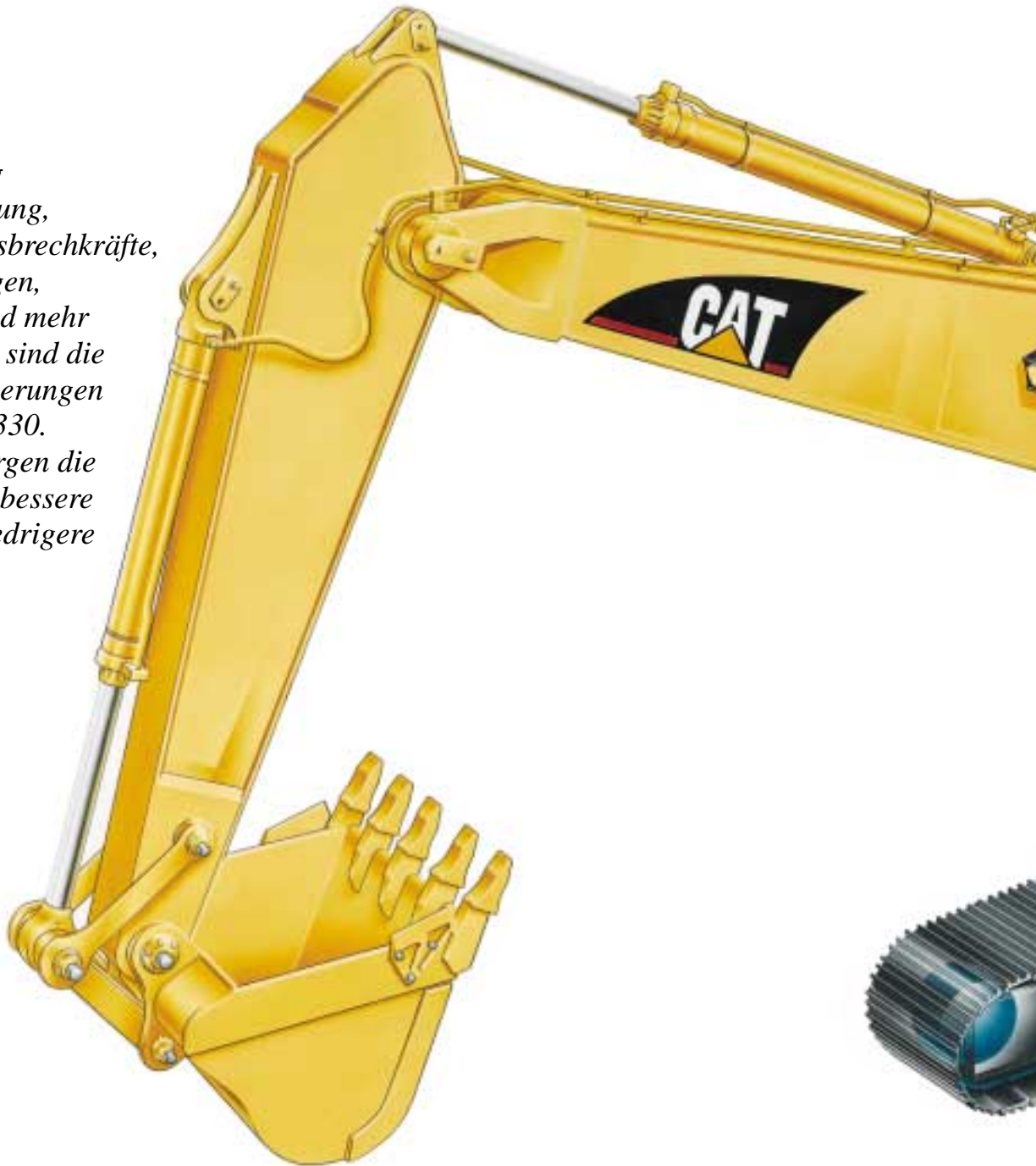
Das bewährte, mikroprozessorgestützte System sorgt auch in der B-Serie für optimale Abstimmung zwischen Motor und Hydraulik. **Seite 6**

Dieselmotor

Als Antriebsquelle des 330B fungiert der umweltfreundliche, sparsame Cat Sechszylindermotor 3306 TA, der alle derzeitigen Abgasemissionsgrenzwerte unterschreitet. **Seite 7**

Gesteigerte Leistung

Feinfühligere Steuerung, höhere Reiß- und Losbrechkräfte, größeres Hubvermögen, leichtere Wartung und mehr Fahrerkomfort – das sind die herausragenden Neuerungen der B-Serie des Cat 330. Unter dem Strich bürden die neuen Merkmale für bessere Produktivität und niedrigere Betriebskosten.



- ✓ *Neu in der B-Serie*

Hydraulik

- ✓ Aufgrund des angehobenen Betriebsdrucks entwickelt die Hydraulik des 330B höhere Reiß- und Losbrechkkräfte, so daß die Maschine größere Löffelnutzlasten mit kürzeren Taktzeiten bewältigt. Dabei garantiert das Elektronik-Regelsystem Maestro einen präzisen und wirtschaftlichen Einsatz. **Seiten 6 und 8**
- ✓ Die serienmäßige Zusatzhydraulik läßt sich auf verschiedene Durchflußmengen programmieren und erlaubt dadurch eine genauere Anpassung an verschiedene Hydraulikanbaugeräte. **Seite 8**

Aufbau

Modernste Konstruktions- und Fertigungstechniken verhelfen den tragenden Elementen des 330B zu überragender Dauerfestigkeit.

Seite 9

Laufwerk

Das von Caterpillar selbst entwickelte und hergestellte Laufwerk ist mit robusten, stark dimensionierten Bauteilen bestückt und auf lange Standzeiten ausgelegt. Dank der steiler und glatter ausgeführten Laufrollenrahmen-Oberseite lassen sich Schmutzansammlungen leichter entfernen. **Seite 10**

Servicefreundlichkeit

- ✓ Die meisten Wartungsarbeiten können jetzt mühelos auf Standebene durchgeführt werden, und viele Komponenten sind besser zugänglich als bisher. **Seite 11**

Arbeitsausrüstung

Zwei Ausleger und sechs Stiele verleihen dem 330B eine beeindruckende Einsatzflexibilität. Der Standardausleger bietet die größten Grabkurven, dafür erzeugt der Massenaushub-Ausleger höhere Grabkräfte und kann mit größeren Löffeln kombiniert werden. Alle Ausleger und Stiele sind spannungsfrei gegliedert. **Seite 12**

Heavy-Duty-Versionen

Für extrem schwere Einsätze ist der 330B in kundenspezifischen Varianten mit Spezialauslegern und -stielen für Materialumschlag, Abbruch, Grabenräumung und Dränagearbeiten lieferbar. **Seite 12**

Löffel

Dank der gesteigerten Grabkräfte läßt sich der neue 330B mit einer breiteren Palette von Löffeltypen ausrüsten. **Seite 13**

5-Sterne-Kundenservice

Der Rundum-Service Ihres Caterpillar Händlers beginnt beim Kauf und setzt sich fort über die gesamte Nutzungsdauer der Maschine. Einige Beispiele aus dem umfangreichen Dienstleistungsangebot:

- Maschinen-Managementservice für maximalen Profit
- Wartungsservice für bestmöglichen Schutz Ihrer kostspieligen Investitionsgüter
- Vorbeugender Service für höchste Maschinenverfügbarkeit
- Reparaturservice für niedrige Betriebskosten
- Ersatzteilservice für kurzen Maschinenstillstand

Seite 14



Fahrerkabine

Zeitgemäßer Komfort und mühelose Bedienung.





Ergonomische Gestaltung. Im Innenraum der Kabine dominieren Ergonomie und Komfort. Alle Bedienelemente befinden sich in direkter Reichweite des Fahrers und lassen sich mit geringem Kraftaufwand betätigen. Durch aufwendige technische Maßnahmen wurden Lärm und Vibrationen auf ein Minimum reduziert.

Mustergültige Übersicht. Rundherum große Scheiben und ein Dachfenster schaffen freie Sicht in alle Richtungen und insbesondere auf den Arbeitsbereich. Obere und untere Hälfte des Frontfensters sind mit Scheibenwischern ausgerüstet. Die Scheiben bestehen aus Flachglas, damit sie sich im Schadensfall problemlos und kostengünstig auswechseln lassen. In der Kabinentür befindet sich ein Schiebefenster zur zusätzlichen Belüftung. Das untere linke Seitenfenster verbessert den Blick auf die Ketten und den Bodenbereich direkt neben der Maschine. Großes Heckfenster und flachere Motorhaube ermöglichen eine optimale Sicht nach hinten.

1 Steuer- und Überwachungspult Maestro – Im mittleren Feld des übersichtlichen Pultes sind drei Anzeigeelemente für Kraftstoffstand, Motoröl- und Hydrauliköltemperatur untergebracht. Um die Instrumente herum gruppieren sich diverse Kontrolleuchten sowie die Tasten für die Betriebsarten- und Leistungsstufen-Wahl (genauere Details auf der nächsten Seite).

2 Klimaautomatik – Dank der vollklimatisierten Kabine kann der Fahrer des 330B auch bei vielstündigen Einsätzen ermüdungsarm arbeiten. Mehrere im Innenraum verteilte Sensoren sorgen dafür, daß die vorgewählte Temperatur bei jeder Witterung konstant gehalten wird.

3 Steuerhebel – Handliche Joysticks auf verstellbaren und gefederten Konsolen gestatten eine feinfühligere Steuerung der Arbeitsausrüstung und der Drehbewegung des Oberwagens. Über zwei praktische Tasten auf jedem Steuerhebel lassen sich weitere Funktionen und die Zusatzhydraulik aktivieren. Konsolen und Fahrersitz sind zu einer Einheit zusammengefaßt. Die Höhe der Konsolen ist unabhängig vom Sitz einstellbar.

4 Drehzahlpotentiometer – Mit einem Drehschalter rechts neben dem Sitz kann der Fahrer die Motordrehzahl in 10 Stufen einfach, präzise und wiederholbar einregeln.

5 Fahrpedale und -hebel – Die Fahrhydraulik ist wahlweise über Pedale oder abnehmbare Handhebel und simultan zu Ausleger-, Stiel- und Löffelbewegungen ansteuerbar.

6 Geradeausfahrpedal – Auf Wunsch gibt es den 330B mit einem zusätzlichen Fahrpedal, das ausschließlich für Geradeausfahrt zuständig ist. Der Vorteil für den Maschinisten: Er muß nur ein Pedal treten, wenn er vorwärts oder rückwärts geradeaus fahren will. Bei Bedarf kann er jederzeit Lenkkorrekturen mit den beiden anderen Fahrpedalen vornehmen.

7 Verriegelungshebel – Aus Sicherheitsgründen unterbricht dieser Hebel sämtliche Hydraulikfunktionen und den Starterkreis des Motors.

8 Kontursitz – Zum körpergerechten, gefederten Fahrersitz gehören zahlreiche Verstellvorrichtungen, die eine individuelle Anpassung möglich machen. Darüber hinaus steigern Lordosenstütze, breite Armlehnen und Automatik-Sicherheitsgurt mit breiten Gurtbändern den Sitzkomfort.

Elektronik-Regelsystem Maestro

Optimale Abstimmung zwischen Dieselmotor und Hydraulik.

Elektronik-Regelsystem Maestro. Mit elektronischer Präzision schafft Maestro die perfekte Harmonie zwischen Dieselmotor und Hydraulik. Damit ist sichergestellt, daß der 330B in jeder Betriebssituation mit bestmöglicher Produktivität und größter Wirtschaftlichkeit zu Werke geht. Obendrein sorgt das bewährte und weiter verfeinerte System für geringeren Schadstoffausstoß und weniger Lärm.

Elektronische Grenzlastregelung. Diese Einrichtung stellt sicher, daß die verfügbare Motorleistung in allen Betriebsphasen voll genutzt werden kann, ohne dabei den Dieselmotor zu überlasten.

Steuer- und Überwachungspult. Das in direkter Reichweite des Fahrers angeordnete, hintergrundbeleuchtete Pult mit groß dimensionierten Bedientasten verhilft zur Optimierung der Hydraulikleistung bei unterschiedlichsten Einsatzbedingungen.

1 Leistungsstufen-Taste – Ändert per Fingerdruck die Drehzahl des Dieselmotors und damit die verfügbare Leistung.

- **Stufe 1:** 90% Motorleistung für normale Einsätze bei denen es nicht auf maximale Produktivität ankommt. Geringerer Kraftstoffverbrauch und niedriger Lärmpegel.
- **Stufe 2:** 100% Motorleistung für höchste Produktivität beim LKW-Beladen und Grabenaushub sowie schnelle Fahrbewegungen und große Steigfähigkeit.

2 Drehzahlautomatik-Taste – In Stufe 1 verringert sich die Motordrehzahl selbsttätig um 100/min, wenn der Fahrer die Hydraulik drei Sekunden lang nicht betätigt. Ist die Stufe 2 eingeschaltet, fällt die Drehzahl auf 1300/min ab, sofern die Hydraulik drei Sekunden lang nicht aktiviert wird. Drückt der Fahrer die zusätzliche Taste auf dem rechten Steuerhebel, verlangsamt der Dieselmotor seine Drehzahl auf 1000/min. Nach erneutem Tastendruck kehrt der Motor umgehend auf das ursprüngliche Drehzahlniveau zurück (siehe auch Seite 7).

Betriebsarten-Tasten. Mit der linken Tastengruppe läßt sich die Hydraulik auf verschiedene Betriebs-situationen abstimmen.

3 Taste Auslegervorrang – Bevorzugt anzuwenden, wenn die Auslegerbewegungen im Verhältnis zum Oberwagenschwenken überwiegen, also bei Arbeiten mit kleinen Schwenkwinkeln (LKW-Beladen, tiefer Grabenaushub).



4 Taste Drehwerkvorrang – Vorgesehen für Einsätze, bei denen die Schwenkbewegungen im Verhältnis zu den Auslegerbewegungen überwiegen, also bei Arbeiten mit großen Schwenkwinkeln.

5 Taste Feinsteuerung – Die Motordrehzahl wird abgesenkt und die abgenommene Motorleistung auf 70% begrenzt, so daß sich die Arbeitsausrüstung bei Präzisions- und Hebeeinsätzen besonders feinfühlig steuern läßt.

6 Taste Betriebsarten U1/U3

- **Betriebsart U1:** Der Ausleger arbeitet mit verminderter Geschwindigkeit, so daß der Bagger beim Stampfen und Verdichten des Bodens mit dem Löffelrücken vollkommen ruhig steht.
- **Betriebsart U3:** Bietet die Möglichkeit, diverse Einstellungen wie Betriebsart, Leistungsstufe, Pumpenförderstrom, Drehzahlautomatik und Zeitverzögerung der Drehzahlabsenkung zu programmieren und abzuspeichern.

Überwachungssystem.

Anzeigeelemente, Warnhorn, zentrale Warnleuchte und mehrere Kontrolleuchten informieren den Fahrer permanent über die wichtigsten Betriebsfunktionen des Baggers.

Fehlerdiagnose. Die umfangreichen Diagnosefunktionen des elektronischen Überwachungssystems erleichtern dem Servicetechniker das Lokalisieren von Störungen, denn im Servicemodus des Systems können alle gespeicherten Störungsmeldungen in Codeform ausgelesen werden (siehe auch Seite 11). Dadurch reduziert sich der Zeitaufwand für die Fehlersuche drastisch, und die Maschine kann schnellstens wieder in den Einsatz gehen.

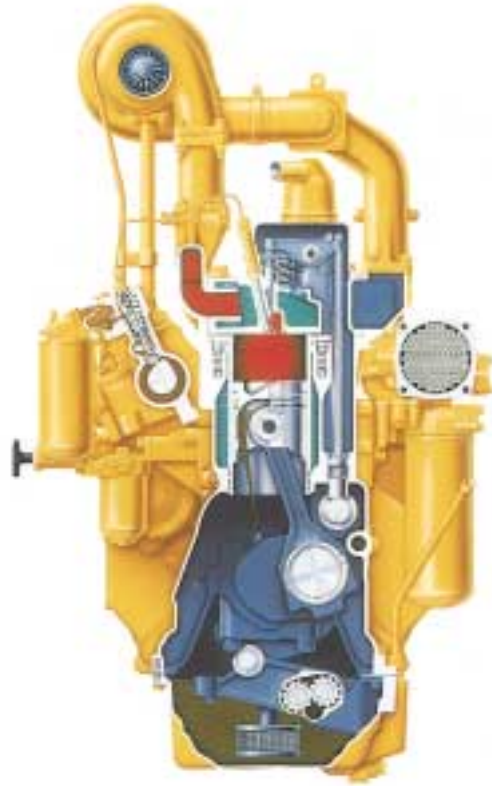
Cat Dieselmotor 3306 TA

Schadstoffarmer, zuverlässiger Sechszylinder-Viertaktmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler.

Lange Lebensdauer. Großer Hubraum, niedriges Drehzahlniveau und moderate Literleistung bilden die besten Voraussetzungen für überdurchschnittliche Standzeiten des praxiserprobten 3306 TA. Abgasturboaufladung und Ladeluftkühlung bürgen für möglichst wirtschaftliche Leistungsentfaltung, so daß der Kraftstoffvorrat unter normalen Belastungen für einen 15stündigen Einsatz ohne Tankstopp ausreicht. Weitere technische Merkmale:

- Induktionsgehärtete, präzisionsgehobte und nasse Zylinderlaufbuchsen aus verschleißarmer Gußeisenlegierung
- Direkteinspritzsystem mit nachstellfreien Einspritzelementen
- Geschmiedete Kurbelwelle und Nockenwelle
- Tiefliegende Ölpumpen zum schnellen Öldruckaufbau nach dem Start
- Konische, ovale Kolben mit Graphitbeschichtung zur Schonung der Zylinderlaufflächen

Umweltfreundlichkeit. Aufgrund des geringen Schadstoffausstoßes unterschreitet der 3306 TA bereits heute alle bis zum Jahr 2001 angekündigten Abgasgrenzwerte. Durch den hohen Einspritzdruck und die präzise Dosierung verbrennt der Kraftstoff vollständiger, so daß Verbrauch und Abgasemissionen sinken.



Drehzahlautomatik. Dank der automatischen Drehzahlregelung mit praktischer Leerlaufaste auf dem rechten Steuerhebel arbeitet der 3306TA sparsam und leise.

- Ist mit der Taste im Steuer- und Überwachungspult die Stufe 1 eingeschaltet, und wird der Motor drei Sekunden lang nicht oder nur leicht belastet, reduziert sich seine Drehzahl automatisch um 100/min.
- In Stufe 2 fällt die Motordrehzahl unter den gleichen Bedingungen selbsttätig auf 1300/min ab.
- Sobald der Fahrer die Taste auf dem rechten Steuerhebel drückt, verlangsamt sich die Drehzahl des Motors auf 1000/min. Wird die Leerlaufaste nochmals betätigt, kehrt der Motor auf die vorherige Drehzahl zurück.

Caterpillar Schmieröle. Von Caterpillar definierte und abgenommene Motor-, Getriebe- und Hydrauliköle stellen sicher, daß aus den Komponenten des 3306 die maximal mögliche Lebensdauer herausgeholt wird. Diese modernen Hochleistungsöle erhalten Sie bei Ihrem Cat Händler.

Leichte Wartung. Die B-Serie der 300er Bagger zeichnet sich durch eine beispielhafte Wartungsfreundlichkeit aus.

- Eingebaute Meßanschlüsse erlauben schnelle Druckmessungen.
- Vom Boden aus zugängliche Schmierstellen und einfache Kontrollen der Flüssigkeitsstände vermindern den Zeitaufwand für die täglichen Wartungsarbeiten.

Hydraulik

Kraftvolles, schnelles und feinfühlig steuerbares System.



Überarbeitete Steuerung. Durch sorgfältige Detailarbeit konnte die Feinsteuerung der Hydraulik spürbar verbessert werden.

- Steuerhebel- und Kolbenschieber-Stellwege sind jetzt harmonischer aufeinander abgestimmt und vermitteln dem Fahrer ein sichereres Gefühl bei der Positionierung der Arbeitsausrüstung.
- Spezielle Ventile im Drehwerk-Kreis stabilisieren die Oberwagenstellung nach dem Abbremsen der Schwenkbewegung, so daß sich Feinplanier- und Hebearbeiten effizienter bewältigen lassen.
- Durch die Verdoppelung des Förderstroms der Vorsteuerpumpe verbessert sich das Ansprechverhalten der Hydraulik insbesondere bei schnellen Steuerhebelbewegungen und Mehrfachansteuerung.

Mehr Kraft. Die Anhebung des Betriebsdrucks der Arbeitshydraulik bringt eine erhebliche Steigerung der Grabkräfte. In Verbindung mit dem größeren Hubvermögen erweitern diese Maßnahmen das Einsatzfeld des 330B beträchtlich.

Modifizierte Leistungsregelung.

Die bisherige Leistungsregelung wurde durch eine überlagerte Regelung der Hauptpumpen verfeinert, damit alle Bewegungsvorgänge noch schneller und weicher ablaufen. Weitere Vorteile dieses Systems:

- 100% Hydraulikleistung für die gesamte Arbeitsausrüstung verfügbar.
- 100% Leistung am jeweils angesteuerten Fahrmotor verfügbar für rasche Wendemanöver bei schwierigen Bodenverhältnissen.
- Geradeausfahrt mit gleichmäßiger Versorgung durch beide Hauptpumpen.

Energieverwertung. Das auf der Bodenseite der Auslegerzylinder verdrängte Öl wird direkt auf die Stangenseite geleitet, um das Senken des Auslegers zu beschleunigen. Außerdem steht dadurch mehr Pumpenöl für andere Funktionen zur Verfügung.

Drehwerk-Feinsteuerung. Durch verbesserte Feinsteuer-Eigenschaften geht das Starten und Stoppen der Oberwagen-Drehbewegung bedeutend sanfter vonstatten.

Programmierbare Zusatzhydraulik. Mit einem Steuergerät kann die serienmäßige Zusatzhydraulik auf unterschiedliche Durchflussmengen programmiert und dadurch an den Ölbedarf verschiedener Anbaugeräte – Hydraulikhammer, Schrottschere, Betonbeißer usw. – angepaßt werden.

Endlagendämpfung. Auf der Stangenseite der Auslegerzylinder und auf beiden Seiten des Stielzylinders ist eine Endlagendämpfung eingebaut, die die Kolbenstangenbewegung kurz vor dem Hubende sanft abbremsst.

XT-Hochdruckschläuche. Die gesamte Hydraulikanlage ist mit langlebigen Cat XT-Schläuchen ausgerüstet, die in bezug auf Druckfestigkeit und Flexibilität Maßstäbe setzen. Flanscharmaturen mit zuverlässiger O-Ringabdichtung halten den 330B dauerhaft trocken und lassen sich mehrfach wiederverwenden.

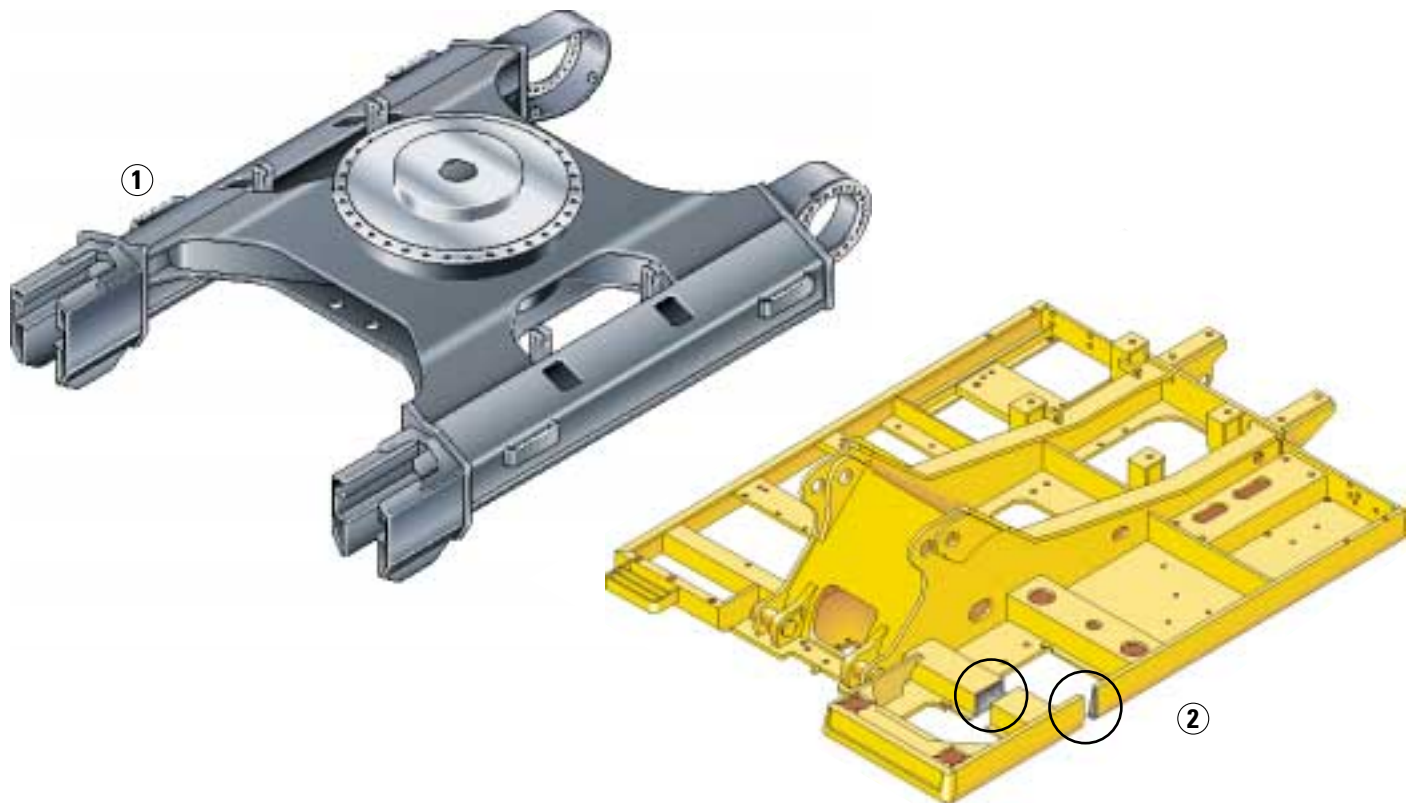
Caterpillar Hydrauliköl. Diese speziell auf die Anforderungen von Cat Hydrauliksystemen ausgelegte Ölsorte bürgt für maximalen Schutz gegen Rost, Korrosion und mechanische Abnutzung der Komponenten – erhältlich bei Ihrem Cat Händler.

Planmäßige Öldiagnose. Um die im Rahmen des Öldiagnoseprogramms regelmäßig durchzuführende Ölprobenentnahmen zu vereinfachen, sind die notwendigen Ventile an Motor und Hydraulik serienmäßig vorhanden.

Umweltfreundlichkeit. Wenn Einsätze in sensiblen Bereichen – Natur- oder Wasserschutzgebiete – anstehen, kann die Hydraulik mit Bioöl auf der Basis von Synthetikester befüllt werden.

Hauptrahmen

Robuste Hauptrahmen für Ober- und Unterwagen mit hoher Dauerfestigkeit.



1 Unterwagenrahmen – Der in X-Form und aufwendiger Kastenprofil-Bauweise gefertigte Rahmen wartet mit einer außergewöhnlichen Verwindungssteifigkeit auf.

- Alle durch Oberwagengewicht und Arbeitskräfte erzeugten Beanspruchungen werden gleichmäßig über die gesamte Länge der Laufrollenrahmen verteilt.
- Glatte Übergänge und durchgehende Schweißnähte vermindern die Spannungen an den Verbindungsstellen zwischen Haupt- und Laufrollenrahmen.
- Automatschweißung bürgt für eine gleichbleibend hohe Qualität der Schweißnähte während des gesamten Fertigungsprozesses.

2 Oberwagenrahmen – Durchdachte Konstruktion und sorgfältige Werkstoffauswahl garantieren höchste Dauerfestigkeit.

- Äußere Längs- und Querträger bestehen aus geformten Kastenprofilen, die dem Rahmen eine exzellente Geamtfestigkeit verleihen.
- Auch die Kabinenträger sind aus stabilen Kastenprofilen hergestellt, so daß sich deutlich weniger Vibrationen auf das Fahrerhaus übertragen.
- Auslegerkonsole und Längsträger werden aus hochfesten Stahlblechen gefertigt.
- Verstärkungen im Bereich des Auslegerfußes und der Motoraufleger schaffen zusätzliche Festigkeit in den stark beanspruchten Zonen.

Ausleger und Stiele. Alle Standardversionen sind als geschweißte Kastenprofile mit großen Querschnitten hergestellt und spannungsfrei gegläht. Ausleger und Stiele bestechen daher durch ihre enorme Stabilität bei relativ niedrigem Eigengewicht.

- In den hochbelasteten Zonen – zum Beispiel Auslegerkopf und -fuß, Zylinderaufhängung und Stielfuß – werden Guß- bzw. Schmiedestücke eingesetzt.
- Aus der aufwendigen Bauweise ergibt sich eine hohe Flexibilität der gesamten Konstruktion, so daß die auftretenden Spannungen problemlos verteilt werden.

Unterwagen

Verschleißfeste und robuste Komponenten garantieren lange Standzeiten.



Präzise Schweißung. Durchgehende Automatschweißung gewährleistet gleichbleibende Qualität an allen kritischen Verbindungspunkten und bürgt für eine überragende Gesamtstabilität von Haupt- und Laufrollenrahmen.

Verwindungssteifer Hauptrahmen. Der Unterwagenrahmen wurde in X-Form konstruiert, die höchsten Widerstand gegen Torsion und Verwindung offeriert. Alle Komponenten einschließlich Laufwerk sind stark dimensioniert, so daß sie auch unter schwersten Einsatzbedingungen eine überdurchschnittliche Nutzungsdauer erreichen.

Wartungsfreie Komponenten. Laufrollen, Tragrollen und Leiträder sind dauerölgeschmiert und mit Gleitringen zuverlässig abgedichtet. Auch die Laufwerksketten verfügen über metallische Dichtringe, die den Schmutzeintritt wirksam verhindern.

Zweistufige Fahrmotoren. Schnell in der Ebene und stark an Steigungen – das ist der gravierende Vorzug der wahlweise automatischen und manuellen Fahrstufenumschaltung.

LN-Laufwerk. Verbindet problemlosen Transport mit exzellenten Allround-Eigenschaften. Die große tragende Kettenlänge bürgt für optimale Standsicherheit bei Hebearbeiten in Front- und Heckauslage.

L-Laufwerk. Bei gleicher Länge, aber breiterer Spur verbessert diese Laufwerk-Version die Stabilität des Baggers während des Arbeitens in Seitenauslage.

Leichtere Reinigung. Die Oberseite der Laufrollenrahmen wurde glatter und steiler gestaltet, so daß sich nicht nur weniger Schmutz ansammelt, sondern auch die Säuberung einfacher ist.

Schutzvorrichtungen. Serienmäßige Schutzbleche an den Leiträdern und zusätzliche Führungsplatten an den Laufrollenrahmen schirmen die Bauteile gegen äußere Beschädigungen ab und verbessern die Kettenführung. Wahlweise kann der 330B mit durchgehenden Laufrollenschutzen ausgerüstet werden, die ihre Vorteile besonders bei schweren Einsätzen, z.B. im Abbruch, ausspielen.

Laufwerksdienst nach Maß. Die Laufwerksspezialisten Ihres Cat Händlers stehen Ihnen kostenlos mit Rat und Tat zur Seite, wenn es darum geht, die maximale Lebensdauer aus den Laufwerken Ihrer Cat Maschinen herauszuholen.

Servicefreundlichkeit

Leichte Wartung und schnelle Reparaturen sparen Zeit und Geld.

Problemloser Zugang. Wasserabscheider, Motorölfilter, Batterien, Wasserkühler, Scheibenwascher und Vorsteuerfilter sind mühelos vom Boden aus erreichbar. Der Motorölfilter wurde wegen der besseren Erreichbarkeit vom Motor in den Pumpenraum verlegt.

Hydraulikfilter-Einsatz. Anstelle der früheren Filterpatrone im Tank wird jetzt ein gekapselter Filtereinsatz verwendet, der außerhalb des Tanks angeordnet ist. Dadurch läßt sich der Filterwechsel umweltfreundlicher und ohne Verschmutzung des Systems erledigen. Eine Kontrollleuchte in der Kabine signalisiert dem Fahrer, wann der Filter erneuert werden muß, so daß das hohe Schmutzaufnahmevermögen des Filters zu 100% genutzt wird.

Schnellwechsel-Luftfilter. Zum neuen Luftfilter – ohne jedes Werkzeug auswechselbar – gehört ein wirksamer Vorreiniger, der die Standzeit der Filterpatronen merklich verlängert. Anhand einer Kontrollleuchte erkennt der Fahrer den optimalen Wechselzeitpunkt.

Vorsteuer-Hydraulikölfilter. Ein separater Filter verhindert eine Verunreinigung der Vorsteuerhydraulik. Das werkseitig angebaute Ventil dient zur sauberen Entnahme von Ölproben für die planmäßige Öldiagnose. Zusätzliche Filter in der Drehwerk- und Fahrhydraulik halten Schmutzpartikel vom Eintritt in den Hydrauliktank zurück.

Einfachere Reparatur. Einige weitere Beispiele für die servicegerechte Konstruktion des 330B:

- Der Ausbau der Gelenkbolzen der Arbeitsausrüstung wird durch Löcher zum Ansetzen des Ausziehers wesentlich erleichtert.
- Kettenendbolzen mit Splintsicherung erlauben das mühelose Öffnen der Laufwerksketten am Einsatzort.
- Auf der steiler als bisher ausgeführten Oberseite der Laufrollenrahmen sammelt sich weniger Schmutz an, und das Reinigen bereitet keine Schwierigkeiten mehr.
- Für Einsätze mit großer Staubbildung sind Wasser- und Ölkühler in Sonderausführung lieferbar, die sich leichter säubern lassen und eine höhere Kühlleistung erzielen.



Umweltfreundlichkeit. Auch im Hinblick auf die Schonung der Umwelt wurden wichtige Verbesserungen eingeführt:

- Bei Bedarf kann die Hydraulik mit biologisch abbaubarem Synthetikesteröl betrieben werden. Für diesen Zweck ist der Tank mit einem rostfreien Stahlsieb versehen.
- Schadstoffausstoß und Lärmpegel liegen innerhalb der gültigen EU-Richtlinien.

Praxisorientierte Details. Eine Vielzahl von kleinen Besonderheiten erhöht die Zuverlässigkeit der Maschine und macht die tägliche Wartung leichter. Zwei typische Beispiele:

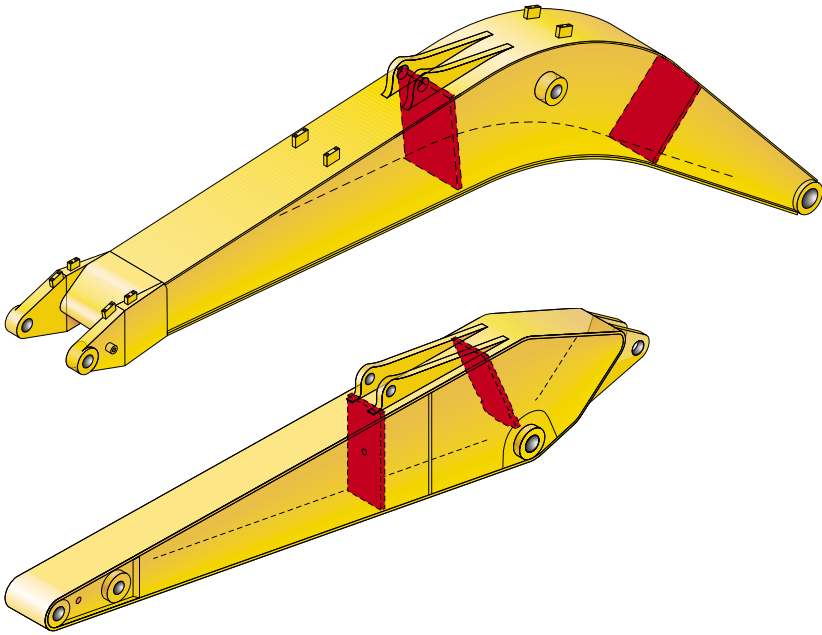
- Ein Wasserabscheider in der Kraftstoff-Zulaufleitung schützt das Einspritzsystem vor Rost und Korrosion. Der Abscheider arbeitet auch, wenn das Kraftstoffsystem unter Druck steht.
- Über eine Fernschmiernippel-Leiste am Ausleger und zwei Schmierstellen unterhalb der Auslegerkonsole können Ausleger, Stiel und Drehkranzlager bequem vom Boden aus mit Fett versorgt werden.

Integriertes Diagnosesystem.

Das elektronische Regelsystem Maestro umfaßt eine leistungsfähige Borddiagnose, die dem Servicetechniker alle registrierten Unregelmäßigkeiten in Form von Digitalcodes meldet.

Ausleger und Stiele

Beeindruckende Einsatzvielfalt durch zwei Ausleger- und sechs Stielversionen.



Umfangreiche Ausrüstung. Dank diverser Kombinationsmöglichkeiten von zwei Auslegern, sechs Stielen und zahlreichen Löffeln kann der 330B für viele Anwendungen maßgeschneidert werden.

Unverwüstliche Konstruktion. Alle Caterpillar Ausleger und Stiele sind von Grund auf für lange Lebensdauer in schwersten Einsätzen ausgelegt.

- Guß- und Schmiedestücke gewähren zusätzliche Stabilität in den hochbeanspruchten Zonen, zum Beispiel an Auslegerkopf und -fuß, Auslegerzylinder-Aufhängung und Stielfuß.
- Geschweißte Kastenprofile mit großen Querschnitten, starken Stahlblechen und internen Versteifungen sorgen für die notwendige Gesamtfestigkeit.
- Infolge der Flexibilität bauen sich die auftretenden Spannungen problemlos ab.
- Alle Ausleger und Stiele sind spannungsfrei gegläht und bestehen daher durch ihre enorme Stabilität bei relativ niedrigem Eigengewicht.

Standardausleger 6,5 m. Zu diesem Ausleger mit großer Reichweite passen folgende vier Stiele:

- 3,9-m-Stiel der Gruppe D – maximale Grabkurve mit Löffeln mittlerer Größe.
- 3,3-m- und 2,8-m-Stiele der Gruppe D – etwas kleinere Grabkurve, dafür Löffel mit mehr Inhalt (Grabenaushub und allgemeine Bauarbeiten).
- 2,2-m-Stiel der Gruppe E – ausrüstbar mit größeren Löffeln für hohe Produktivität beim Graben- und Erdaushub, wo auch die Reichweite noch eine wichtige Rolle spielt.

Massenaushub-Ausleger 6,18 m.

Der kürzere Ausleger bietet schnellere Taktzeiten für hohe Produktivität im schweren Einsatz und ist mit zwei verschiedenen Stielen verwendbar:

- Der 2,6-m-Stiel der Gruppe E bietet die größten Grabkurven und bewältigt Löffel mit größerem Inhalt.
- Ausgerüstet mit dem 2,2-m-Stiel der Gruppe E empfiehlt sich der 330B für umfangreiche Erdbewegungen und Löffel mit maximalem Fassungsvermögen.

Sondermaschinen. Für ganz spezielle Baggeranwendungen sind Sondermaschinen mit diversen Ausleger- und Stielvarianten lieferbar, u.a. für:

- Materialumschlag
- Abbruch
- Grabenräumung und Dränage

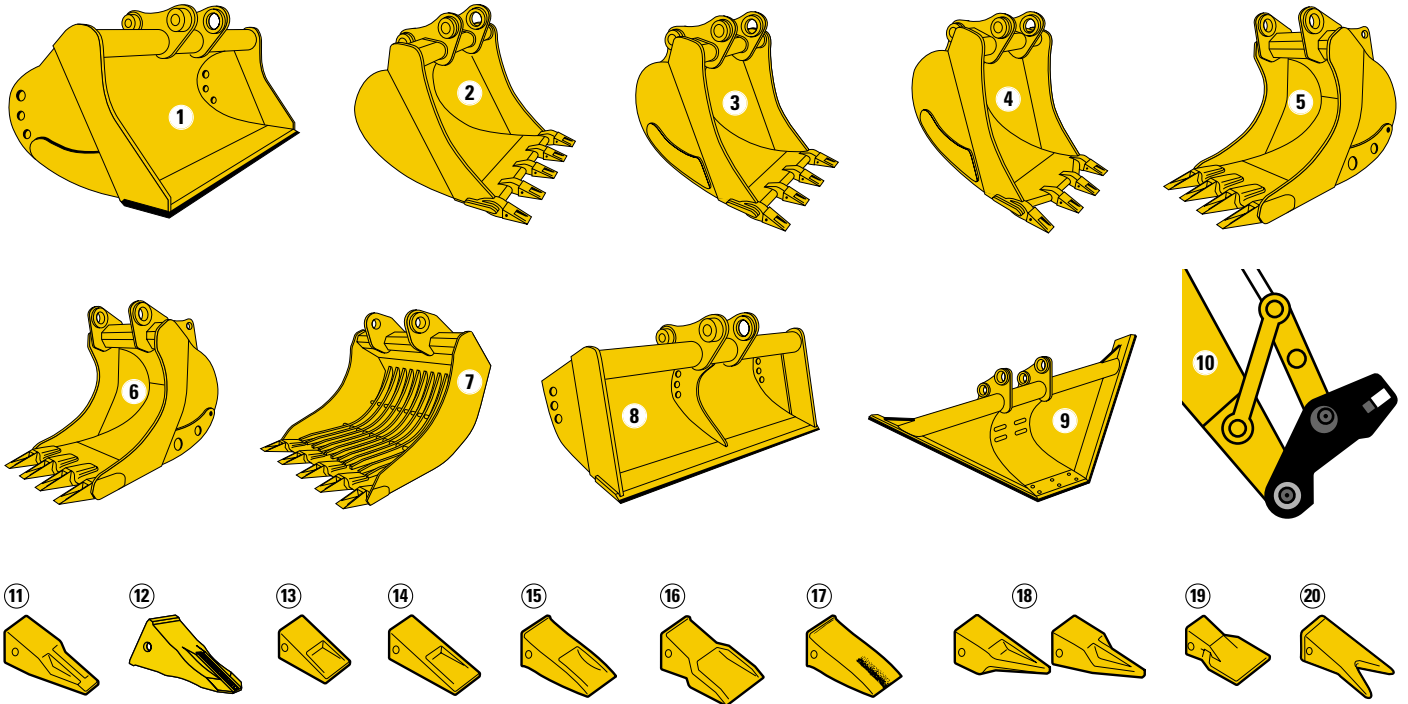
Im Rahmen des umfangreichen Programms für Sonderausrüstungen gibt es den 330B u.a. auch mit

- Rammschutz und/oder
- starrer Fahrerhaus-Erhöhung.

Eine breite Palette von Anbaugeräten verwandelt den 330B in einen universell einsetzbaren Geräteträger. Bei Ihrem Caterpillar Händler erhalten Sie beispielsweise passende Hydraulikhämmer, Hydraulikscheren, Drehtrommeln, Betonbeißer und Schnellwechseleinrichtungen.

Löffel und Zähne

Ein breitgefächertes Löffelprogramm zur einsetzungsgerechten Ausrüstung des 330B.



1 Leichter Mehrzwecklöffel – Allgemeine Erdarbeiten, Planieren von Böden und Böschungen, Fertigstellen von Gräben.

2 Aushublöffel – Graben und Laden weicher bis mittelharter Materialien wie Ton und Erde. Mit angeschweißten Zahnhaltern, gehärtetem Schneidmesser und Seitenschneiden.

3 Verstärkter Aushublöffel – Graben und Laden schwer lösbarer und abrasiver Böden wie Erde, Fels, Sandton, Sandkies, Kohle, Kreide und leicht abrasive Erze. Größere Schneidwerkzeuge und Verschleißbleche aus abriebfestem Stahl.

4 Felslöffel – Graben und Laden von Böden mit großem Felsanteil und andere abrasive Materialien. Insgesamt stärkere Konstruktion mit V-Messer.

5 Felsverladelöffel – Laden von Fels und anderem abrasivem Material. Weiter vorgezogener Löffelboden und stark geschwungene Seitenschneiden für höhere Verwindungssteifigkeit.

6 Blockverladelöffel – Verladen von bearbeiteten Marmor- und Granitblöcken im Steinbruch. Großer Zahnradius, sehr stark geschwungene Seitenschneiden und weit vorgezogener Boden.

7 Leichter Skelettlöffel – Aushub weicher, feuchter Böden und Trennen verschiedener Materialien.

Verstärkter Skelettlöffel – Wie oben, jedoch schwerere Einsätze z.B. Trennen von Sand/Kies und Fels oder grob- und feinstückigem Material bei Abbrucharbeiten.

8 Grabenräumlöffel – Räumen von Wassergräben und Uferböschungen. Sehr breiter, leichter Löffel für lange Ausleger und Stiele.

9 Trapezlöffel – Ausheben von Gräben in einem Zug. Form entspricht dem typischen Grabenprofil.

10 Schnellwechseleinrichtung – Lieferbar für alle Cat Baggerlöffel.

Zahnspitzen-Auswahl

11 Scharfe Spitze

12 Scharfe HM-Spitze

13 Kurze Spitze

14 Lange Spitze

15 Lange HD-Spitze

16 Verstärkte Spitze

17 Lange HM-Spitze

18 Konische Spitze (Mitte/Ecke)

19 Breite Spitze

20 V-Spitze

5-Sterne-Kundenservice

Wie bei allen Caterpillar Produkten, steht auch hinter dem 330B die weltweite Organisation der Cat Händler.

Kompetente Rundum-Betreuung.

Der Cat 5-Sterne-Kundenservice beginnt bei Ihrem ersten Kontakt mit dem örtlichen Caterpillar-Händler und setzt sich fort über die gesamte Nutzungsdauer Ihrer Cat Produkte.

Enge Partnerschaft. Unter dem Cat 5-Sterne-Kundenservice ist eine Partnerschaft zwischen Ihnen und dem Cat Händler zu verstehen, deren Zielsetzung in einer optimalen Kundenzufriedenheit besteht. Der 5-Sterne-Kundenservice umfaßt alle Produkte und Dienstleistungen, aber auch alle Mitarbeiter des Caterpillar Händlers, die Ihnen jederzeit verlässlich mit Rat und Tat zur Seite stehen.

Maschinen-Management-Service.

In diesem Segment bietet der 5-Kunden-Service die Grundlagen dafür, daß Sie Entscheidungen nicht nach Gefühl, sondern anhand klarer Fakten treffen können und auf diese Weise die maximal mögliche Profitabilität erreichen. Der Cat Händler berät Sie unter Berücksichtigung aller Aspekte, die mit der Vorhaltung und dem Betrieb Ihrer Maschinen zusammenhängen. Die Unterstützung reicht von Maschinenauswahl und Maschinenkauf über maßgeschneiderte Finanzierungs- und Mietangebote bis zur Kalkulation der voraussichtlichen Vorhalte- und Betriebskosten.

Schlüssiges Konzept. Zum 5-Sterne-Kundenservice gehört ein breitgefächertes Spektrum von Dienstleistungen, die Ihnen den entscheidenden Vorsprung gegenüber Ihren Wettbewerbern sichern:

Systematischer Service. Regelmäßige und sorgfältige Wartung ist ein maßgeblicher Schritt zu höchster Zuverlässigkeit und Produktivität Ihrer Maschinen. Was kann Ihnen daher gelegener kommen, als von dieser ausgeklügelten Systemwartung in vollem Umfang zu profitieren?



Vorbeugender Service. Mit Hilfe der vorbeugenden Wartung und Instandhaltung können Schäden bereits in der Entstehungsphase erkannt werden, so daß sich kostspielige Folgeschäden sowie Maschinenausfälle weitgehend vermeiden lassen.

Reparaturservice. Es gibt verschiedene Methoden, die normale Nutzungsdauer aller Komponenten der Cat Maschinen zu verlängern. Preisgünstige Überholungen mit diversen Reparaturvarianten und originalen Cat Ersatzteile senken unter dem Strich Ihre Betriebskosten. Der Cat Händler sagt Ihnen im Detail, welche Methode im Einzelfall für Sie die optimale Lösung ist.

Prompte Ersatzteilversorgung.

Die meisten Teile sind direkt ab Händlerlager lieferbar. Ansonsten erfolgt die Beschaffung innerhalb kürzester Zeit über das weltweit verknüpfte Caterpillar Logistiknetz, auf das jeder Händler direkten, computergestützten Zugriff hat.



“Cat 5-Sterne-Kundenservice ist unser Anspruch, Ihnen die beste Ausrüstung und den besten Service für effektivste Problemlösungen zu bieten”

Caterpillar und Cat Händler

Motor

Caterpillar Sechszylinder-Viertakt-Dieselmotor 3306 TA mit Turbolader und Ladeluftkühler.

Nennleistung bei 1800/min	kW	PS
ISO 9249	166	225
80/1269/EWG	166	225

Zylinderabmessungen

Bohrung	121 mm
Hub	152 mm
Hubraum	10,5 l

Leistungsmeßbedingungen

Die angegebenen Motorleistungen wurden am Schwungrad bei einer Temperatur von 25 °C und einem Luftdruck von 990 hPa gemessen. Sie gelten bis zu einer Einsatzhöhe von 2300 m. Bei der Messung wird der Motor mit Dieselkraftstoff mit einem spezifischen Heizwert von 42 780 kJ und einer API-Dichte von 35° bei 30 °C betrieben. Die Ausrüstung umfaßt Lüfter, Luftfilter, Schalldämpfer und Drehstromgenerator.

Besonderheiten

- Gußmotorblock mit weit heruntergezogenem Kurbelgehäuse
- Geschmiedete und induktionsgehärtete Kurbelwelle
- Ovale und konische Dreiring-Aluminiumkolben mit permanenter Kühlung durch Ölspritzdüsen
- Präzisionsgeschliffene, hartmetallgepanzerte Ein- und Auslaßventile
- Direkteinspritzsystem mit einzelnen Einspritzelementen für jeden Zylinder
- 24-Volt-Bordnetz mit Drehstromgenerator (52 A) und zwei Starterbatterien (12 V/100 Ah)

Drehwerk

Hydrostatischer Antrieb mit Planeten-Untersetzungsgetriebe.

Wirksames Schwenkmoment 106 kNm

Besonderheiten

- Zweifach untersetztes Planetengetriebe
- Geschlossene Fettwanne zur Schmierung und Kapselung des Drehkranzritzels
- Lange Wartungsintervalle

Fahrerkabine

Anschraubbares Steinschlag-Schutzgitter als Sonderausrüstung lieferbar.

Das Steinschlag-Schutzgitter (Sonderausrüstung) entspricht den Vorschriften nach ISO 3449 (1984). Mit geschlossenen Türen und Fenstern erfüllt das Caterpillar Fahrerhaus die zum Zeitpunkt der Herstellung gültigen Lärmschutzbestimmungen gemäß "Richtlinie 86/662/EWG zur Begrenzung des Geräuschemissionspegels".

Fahrertrieb

Hydrostatisches Antriebssystem mit zwei unabhängigen Fahrmotoren.

Maximale Zugkraft	268 kN
Höchstgeschwindigkeit	4,6 km/h

Besonderheiten

- Axialkolben-Konstantmotoren mit automatischer/manueller Fahrstufen-Umschaltung
- Integrierte Planeten-Seitenantriebe mit Ölbad Schmierung
- Lamellenbremsen mit verbesserter Bremskraft
- Automatisches Anlegen der Bremsen durch Federkraft bei nicht angesteuertem Fahrertrieb
- Lösen durch Öldruck beim Aktivieren des Fahrertriebs
- Ausgelegt auf den Betrieb mit biologisch abbaubaren Synthetikesterölen
- Geschützte Anordnung der Fahrmotoren, Bremsen und Seitenantriebe innerhalb der Laufrollenrahmen-Umrise

Lenkung

Zwei Wippedale mit abnehmbaren Handhebeln zur Steuerung der Lenk- und Fahrfunktionen.

Besonderheiten

- Hydraulisches Vorsteuersystem für geringe Hebel- und Pedalkräfte
- Logisches Lenkschema für intuitive Bedienung: linkes Pedal bzw. linker Hebel für die linke Kette, rechtes Pedal bzw. rechter Hebel für die rechte Kette
- Vorwärts-Geradeausfahrt: Wippedale oben treten bzw. Handhebel nach vorn drücken
- Rückwärts-Geradeausfahrt: Wippedale unten treten bzw. Handhebel nach hinten ziehen
- Kurvenfahrt: Wippedale oder Handhebel unterschiedlich weit betätigen
- Wenden auf der Stelle: Wippedale oder Handhebel gegenläufig betätigen
- Zusätzliches Fahrpedal für Geradeausfahrt als Sonderausrüstung lieferbar, so daß der Maschinist nur ein Pedal betätigen muß (Lenk-korrekturen durch die beiden Standardfahrpedale jederzeit möglich)

Bremsen

Zwei nasse Lamellenbremsen auf den Antriebswellen der Seitenantriebe.

Betriebs- und Feststellbremsfunktion

- Automatisches Lösen durch Öldruck beim Betätigen der Fahrpedale oder -hebel
- Selbsttätiges Anlegen durch Federkraft beim Loslassen der Fahrpedale oder -hebel

Hydraulik

Zwei Axialkolben-Verstellpumpen für Ausleger, Stiel, Drehwerk, Löffel, Zusatzkreise und Fahrtrieb. Vorsteuersystem mit eigener Zahnradpumpe.

Arbeits- und Fahrhydraulik

Max. Pumpenförderstrom 2x 240 l/min

Max. Betriebsdruck	
Arbeitshydraulik	343 bar
Fahrhydraulik	343 bar
Drehhydraulik	299 bar

Vorsteuerung

Max. Pumpenförderstrom	37 l/min
Max. Betriebsdruck	41 bar

Zylinderabmessungen (Bohrung x Hub)

Auslegerzylinder (2)	150 x 1440 mm
Stielzylinder (1)	170 x 1680 mm
Löffelzylinder (1)	
Löffelgruppe D	150 x 1156 mm
Löffelgruppe E	160 x 1356 mm

Besonderheiten

- Elektronisch geregelte Hauptpumpen in Abhängigkeit von der Motordrehzahl
- Leistungsstufen- und Betriebsarten-Wahl zur Anpassung an unterschiedlichste Einsatzbedingungen

Laufwerk

Standfestes Caterpillar Laufwerk mit groß dimensionierten Komponenten.

Bodenplatten (Standard)	
L – Dreisteg 750 mm*	
LN – Dreisteg 600 mm*	
Bodenplatten (Sonderausrüstung)	
Dreisteg 850 mm	
Zweisteg 600 mm	
Zweisteg 700 mm	
Bodenfreiheit	510 mm

* Schwereinsatz-Bodenplatten lieferbar.

Hydrauliksteuerung

Zwei Joysticks mit SAE-Bedienschema zur Steuerung von Ausleger, Stiel, Löffel und Zusatzfunktionen.

Ausleger-/Löffelsteuerung (rechter Hebel)

- Ausleger senken/heben – Hebel nach vorn/hinten bewegen
- Löffel schließen/öffnen – Hebel nach links/rechts bewegen
- Motor-Leerlaufdrehzahl – Taste auf dem Hebel drücken
- Zwei Tasten für Zusatzfunktionen

Stiel-/Drehwerksteuerung (linker Hebel)

- Stiel aus-/einfahren – Hebel nach vorn/hinten bewegen
- Oberwagen links/rechts drehen – Hebel nach links/rechts bewegen
- Warnhorn betätigen – Taste auf dem Hebel drücken
- Zwei Tasten für Zusatzfunktionen

Besonderheiten

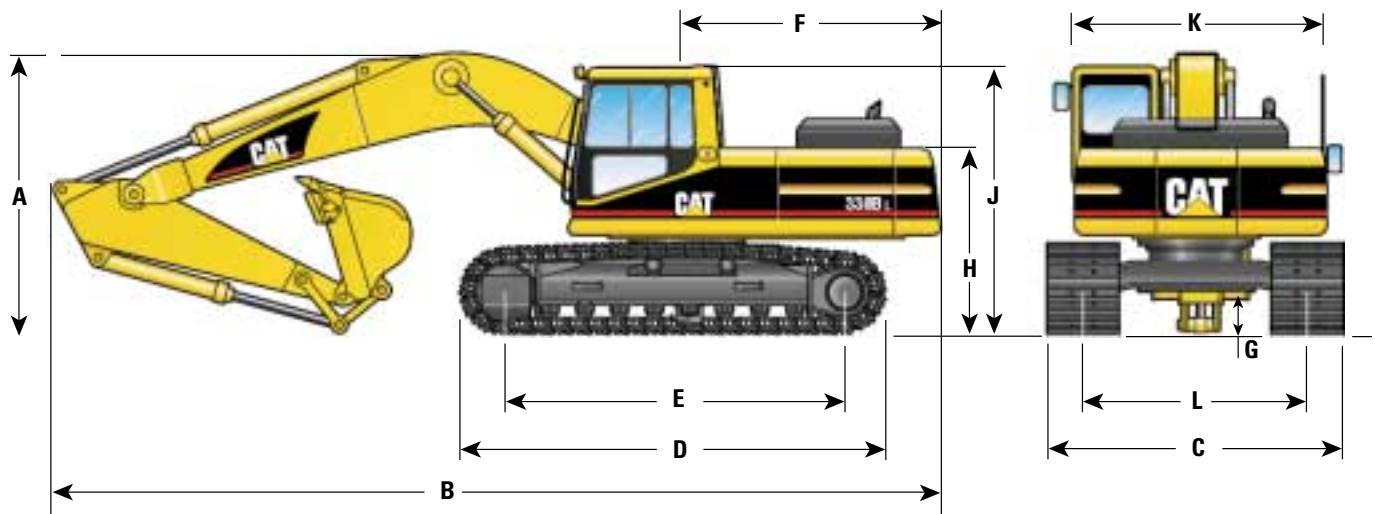
- Mit Diagonalbewegungen der Hebel können gleichzeitig zwei Funktionen angesteuert werden
- Sicherheitshebel an der linken Konsole unterbricht sämtliche Hydraulikfunktionen und den elektrischen Starterkreis des Motors

Füllmengen

	Liter
Kraftstofftank	560
Kühlsystem	45
Dieselmotor	30
Drehwerk	15
Seitenantriebe	je 15
Hydrauliksystem (mit Tank)	400
Hydrauliktank	185

Abmessungen

(ungefähre Angaben)



A Transporthöhe (mit Löffel)	m	B Transportlänge	m	C Transportbreite	m
Standardausleger		Standardausleger		L mit 600-mm-Bodenplatten	3,19
2,2-m-Stiel	3,67	2,2-m-Stiel	11,46	L mit 750-mm-Bodenplatten (Standard)	3,34
2,8-m-Stiel	3,56	2,8-m-Stiel	11,15	L mit 850-mm-Bodenplatten	3,44
3,3-m-Stiel	3,32	3,3-m-Stiel	11,06	LN mit 600-mm-Bodenplatten (Standard)	2,99
3,9-m-Stiel	3,61	3,9-m-Stiel	11,25	D Laufwerkslänge	5,02
Massenaushub-Ausleger		Massenaushub-Ausleger		E Radstand	4,04
2,2-m-Stiel	3,67	2,2-m-Stiel	11,11	F Heckschwenkradius	3,50
2,6-m-Stiel	3,58	2,6-m-Stiel	10,81	G Bodenfreiheit	0,51
				H Höhe über Oberwagen	2,26
				J Höhe über Kabine	3,25
				K Oberwagenbreite	3,00
				L Spurweite	
				L mit 750-mm-Bodenplatten	2,59
				LN mit 600-mm-Bodenplatten	2,39

Maschinen- und Komponentengewichte

Die effektiven Gewichte und Bodendrücke hängen von der Maschinenausrüstung ab.

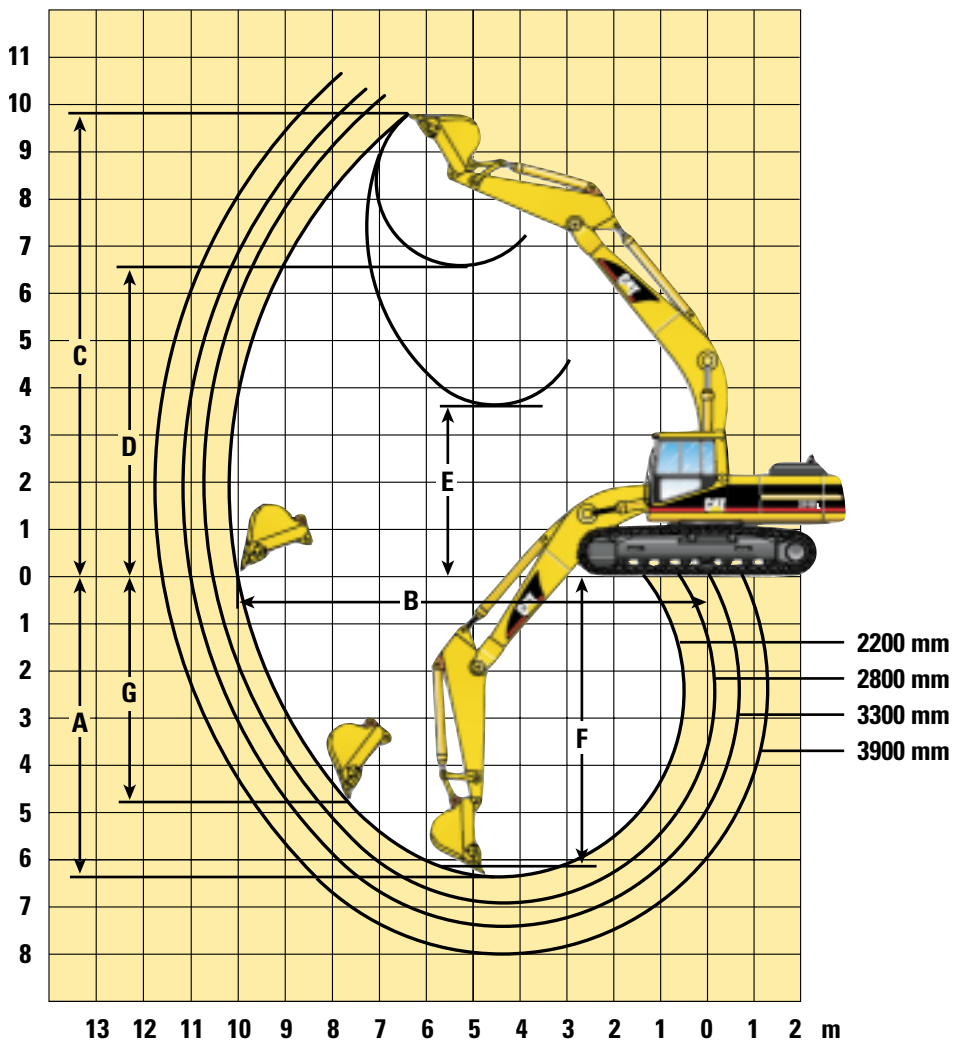
		Standardausleger 6,5 m				Massenaushub- Ausleger 6,18 m	
		2,2	2,8	3,3	3,9	2,15	2,55
Stiele	m						
Einsatzgewicht*							
L	kg	34 184	33 894	33 926	34 020	34 212	34 200
LN	kg	34 025	33 734	33 767	33 861	34 053	34 040
Bodendruck							
L	bar	0,45	0,45	0,45	0,46	0,46	0,46
LN	bar	0,57	0,57	0,57	0,58	0,58	0,58
Stielgewicht	kg	989	1046	1143	1267	986	1077
Auslegergewicht	kg	2485				2415	
Oberwagen							
L und LN	kg	15 924				15 924	
Unterwagen							
L (750-mm-Bodenplatten)	kg	12 300				12 300	
LN (600-mm-Bodenplatten)	kg	11 500				11 500	
Gegengewicht	kg	6120				6620	

* Mit Gegengewicht, Kraftstoff und Fahrer.

Arbeitsbereiche

Standardausleger 6,5 m

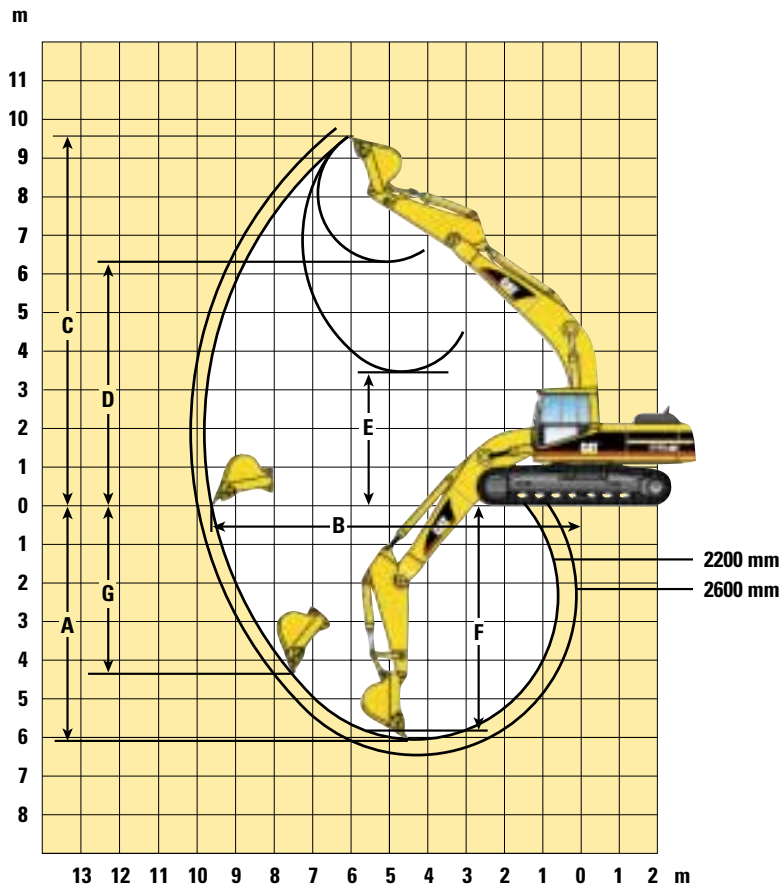
m



Stiellänge	2,2 m	2,8 m	3,3 m	3,9 m
A Maximale Grabtiefe	6,42 m	6,96 m	7,46 m	8,06 m
B Maximale Reichweite auf Standebene	10,01 m	10,57 m	11,03 m	11,62 m
C Maximale Einsteckhöhe	9,91 m	10,23 m	10,40 m	10,73 m
D Maximale Ladehöhe	6,59 m	7,13 m	7,31 m	7,63 m
E Minimale Ladehöhe	3,67 m	3,14 m	2,64 m	2,04 m
F Maximale Grabtiefe bei 2,44 m Sohlenlänge	6,19 m	6,77 m	7,32 m	7,96 m
G Maximale Grabtiefe an der Vertikalwand	4,82 m	4,98 m	5,36 m	6,02 m
Losbrechkraft	232 kN	187 kN	187 kN	187 kN
Reißkraft	216 kN	179 kN	155 kN	138 kN
Zahnradius	1,73 m	1,66 m	1,66 m	1,66 m

Arbeitsbereiche

Massenaushub-Ausleger 6,18 m



Stiellänge	2,2 m	2,6 m
A Maximale Grabtiefe	6,10 m	6,5 m
B Maximale Reichweite auf Standebene	9,64 m	10,14 m
C Maximale Einstechhöhe	9,64 m	10,17 m
D Maximale Ladehöhe	6,34 m	6,76 m
E Minimale Ladehöhe	3,48 m	3,08 m
F Maximale Grabtiefe bei 2,44 m Sohlenlänge	5,86 m	6,32 m
G Maximale Grabtiefe an der Vertikalwand	4,38 m	5,38 m
Losbrechkraft	232 kN	232 kN
Reißkraft	216 kN	179 kN
Zahnradius	1,78 m	1,78 m

Ausleger, Stiele und Löffel

Informationen über Speziallöffel erhalten Sie bei Ihrem Cat Händler. Alle Löffel sind mit Schnellwechseinrichtung ausrüstbar.

Löffeltyp	Gruppe	Breite mm	Gewicht kg	Inhalt m³	Standardausleger 6,5 m								Massenaushub- Ausleger 6,18 m					
					L				LN				L		LN			
					2,2 m	2,8 m	3,3 m	3,9 m	2,2 m	2,8 m	3,3 m	3,9 m	2,2 m	2,6 m	2,2 m	2,6 m		
Aushublöffel	D	750		0,66	×					×					×	×	×	×
	D	1000	1015	1	×					×					×	×	×	×
	D	1150	1120	1,3	×					×					×	×	×	×
	D	1300	1150	1,45	×					×					×	×	×	×
	D	1350	1214	1,5	×					×					×	×	×	×
	D	1500	1307	1,7	×					×					×	×	×	×
	D	1650	1390	1,9	×					×					×	×	×	×
	E	1400	1450	1,7		×	×	×			×	×	×					
	E	1500	1550	1,9		×	×	×			×	×	×					
E	1650	1690	2,1		×	×	×			×	×	×						
Massenaushub- löffel	D	750		0,66	×					×				×	×	×	×	
	D	1000	1108	1	×					×				×	×	×	×	
	D	1150	1260	1,3	×					×				×	×	×	×	
	D	1250	1370	1,5	×					×				×	×	×	×	
	D	1500	1480	1,7	×					×				×	×	×	×	
	D	1650	1571	1,9	×					×				×	×	×	×	
	E	1400	1480	1,7		×	×	×			×	×	×					
	E	1500	1580	1,9		×	×	×			×	×	×					
E	1650	1720	2,1		×	×	×			×	×	×						
Felslöffel	D	750		0,66	×					×				×	×	×	×	
	D	1000	1160	1	×					×				×	×	×	×	
	D	1650	1632	1,9	×					×				×	×	×	×	
	E	1500	1690	1,9	×	×	×	×			×	×	×					
Maximale Last in kg (Nutzlast plus Löffelgewicht)					5593	4940	4509	4125	5242	4634	4226	3864	6259	5553	5213	4477		

- Max. Schüttgewicht 1,2 t/m³
- Max. Schüttgewicht 1,5 t/m³
- Max. Schüttgewicht 1,8 t/m³
- N Nicht empfehlenswert
- × Nicht geeignet

Standardausrüstung

Die Ausrüstung kann je nach Auslieferungsland unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Caterpillar Händler.

24-Volt-Bordnetz	Fahrerkabine mit	Gegengewicht
Ansaugluft-Vorwärmer	Ablagebox	Ketten (abgedichtet) mit Dreisteg-
Ausleger-Feinsteuerung	Aschenbecher	Bodenplatten (L: 800 mm,
Außenspiegel (2)	Dachfenster	LN: 600 mm)
Betriebsarten-Wahl	Dokumentenfach	Kettenführungsplatten
Dieselmotor Cat 3116 TA	Druckbelüftung	(Mitte bis Turas)
Drehstromgenerator, 52 A	Fahrpedale/-hebel	Kettenspanner, fetthydraulisch
Drehwerkbremse, automatisch	Fußmatte	Leistungsstufen-Wahl
Drehzahlautomatik	Getränkehalter	Luftfilter-Vorreiniger
Einschlüssel-Schließsystem	Innenleuchte	Rohrbruchsicherung
	Kleiderhaken	(Auslegerzylinder, bodenseitig)
	Klimaautomatik	Schalldämpfer
	Radiovorrüstung	Scheinwerfer (1x Hauptstrahlen,
	Sonnenrollo	2x Ausleger, 2x Kabine)
	Steuer- und Überwachungspult	Sicherheitshebel (Hydraulik/Starter)
	Maestro	Vorstartprüfung (Motoröl, Kühlwasser,
	Steuerhebel, verstellbar	Hydrauliköl)
	Warnhorn	Wasserabscheider (Kraftstoffleitung)
	Wisch-Waschanlage	Zusatzhydraulik für
	Zigarettenanzünder	Hammer-/Scherenbetrieb

Sonderausrüstung

Ausleger	Schutzvorrichtungen	Stiele für 5,55-m-
Standard 6,15 m	Steinschlagschutz (Kabine)	Massenaushubausleger
Massenaushub 5,55 m	Laufrollenschutz, durchgehend	2000 mm
Verstell 5,85 m	Zusatzhydraulikleitungen	2500 mm
Löffel (siehe Seiten 13 und 21)	Schnellwechseleinrichtung	Bioöl-Befüllung
Löffelgruppen	Starthilfeeinrichtung	Ketten mit
Gruppe C	Geradeausfahrpedal	600-mm-Zweisteg-Bodenplatten
Gruppe D	Stiele für 6,15-m-Standardausleger	700-mm-Zweisteg-Bodenplatten
Zahnsitzen	2000 mm	Schwereinsatz-Bodenplatten
Rohrbruchsicherung	2650 mm	Pedal für Zusatzhydraulik
Stielzylinder (stangenseitig)	3200 mm	
Hochleistungs-Kühlsystem		

