

VOLVO-MOBILBAGGER

EW180B



VOLVO

EW180B – Technik im Detail

Motor

Der Motor ist ein wassergekühlter Viertakt-Dieselmotor in Niederemissions-Ausführung mit Turbolader und Ladeluftkühler, der die EU-Anforderungen der Stufe 2 erfüllt. Der Motor wurde speziell für den Baggereinsatz entwickelt und bietet einen sparsamen Kraftstoffverbrauch, einen niedrigen Geräuschpegel und eine lange Lebensdauer.

Luftfilterung: 3 Stufen

Automatische Leerlaufschaltung: Reduziert die Motordrehzahl auf Leerlaufniveau, wenn Hebel und Pedale nicht betätigt werden, was zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs und des Geräuschpegels in der Kabine führt.

Niederemissionsmotor	Volvo D6D EJE2
Leistung bei	1900 U/min
SAE J1995, brutto	119 kW (160 PS)
ISO 9249, DIN 6271, netto	112 kW (150 PS)
Max. Drehmoment	663 Nm bei 1450 U/min
Anzahl Zylinder	6
Hubraum	5,7 l
Zylinderbohrung	98 mm
Hub	126 mm

Elektrische Anlage

Contronics-System zur umfassenden Überwachung der Maschinenfunktionen und Bereitstellung wichtiger Diagnoseinformationen. Gut geschützte elektrische Anlage mit hoher Leistung. Die übersichtlich platzierten Sicherungen und Relais befinden sich wasser- und staubgeschützt in einem Elektroverteilerkasten hinter der Kabine. Der Anschluß von Zusatzausrüstungen ist einfach möglich. Über den serienmäßigen Batteriehaupschalter kann die Elektrik abgeschaltet werden.

Spannung	24 V
Batterien	2 x 12 V
Batteriekapazität	140 Ah
Wechselstromgenerator	28 V / 80 A
Generatorleistung	2240 W

Kabine

Eine große Türöffnung ermöglicht den sicheren Einstieg in die Kabine. Schwingungsdämpfende Hydrolager reduzieren Erschütterungen und Vibrationen und sorgen in Verbindung mit schalldämmenden Materialien für einen niedrigen Geräuschpegel in der Kabine. Die Kabine bietet eine ausgezeichnete Rundumsicht. Die obere Frontscheibe läßt sich einfach unter das Dach schieben, und die untere Scheibe kann abgenommen und in der Tür verstaut werden.

Integrierte Heiz- und Lüftungsanlage:

Ein automatisch gesteuertes Gebläse leitet die gefilterte Luft mit leichtem Überdruck in die Kabine. Die Luftverteilung erfolgt über 13 Luftdüsen.

Ergonomischer Fahrersitz: Der Sitz und die Bedienkonsole lassen sich für maximalen Komfort unabhängig voneinander verstellen. Der Fahrersitz mit Sicherheitsgurt ermöglicht neun verschiedene Einstellungen und somit eine stets körpergerechte Arbeitshaltung.

Geräuschpegel:

Innenschallpegel nach ISO 6396	72 LpA dB(A)
Außenschallpegel nach ISO 6395	103 LwA dB(A)

(Richtlinie 2000/14/EC)

Unterwagen

Fahrertrieb: Kraftübertragung über einen Axialkolbenverstellmotor und ein zweistufiges Lastschaltgetriebe auf die Kardanwellen (Allradantrieb)

Rahmen: Durchgehend geschweißte, robuste Rahmenkonstruktion.

Bereifung: Wahlweise Einzel- oder Zwillingbereifung (gemäß StVZO).

Achsen: Robuste Baggerachsen mit automatischer oder manueller Pendelachsensperre für die Vorderachse. Pendelwinkel $\pm 9^\circ$. (mit Kotflügel $\pm 7^\circ$).

Zwillingbereifung	10,00–20
Max. Zugkraft, (netto)	95 kN
Fahrgeschwindigkeiten	
Straßengang	20,0/30,0/35,0 km/h
Geländegang	7,8 km/h
Kriechgang	1,0 ~ 3,8 km/h
Systemdruck	36 MPa

Bremsen

Die servohydraulisch betätigte Zweikreisbremsanlage mit wartungsfreien, nassen Lamellenbremsen dient als Fahrbremse.

Die im Getriebe integrierte Feststellbremse (nasse Lamellenbremse) wird mit Federkraft aktiviert bzw. hydraulisch gelöst.

Das Fahrbremspedal dient bei mechanischer Verriegelung zugleich zur Aktivierung der nassen Lamellenbremsen bzw. Trommelbremsen für den Arbeitseinsatz.

Sicherheitsbremsystem: Die Zweikreisbremsanlage mit Druckspeichern stellt auch bei Ausfall der Hydraulikanlage ausreichende Bremsleistung sicher.

Gewichte

Bagger mit 5,2 m Monoblock-Ausleger, 2,45 m Stiel, Schnellwechsler S1, 630 kg / 830 l Löffel.
* Bagger mit 5,25 m Verstellausleger.

Betriebsgewicht mit Planierschild vorne und Pratzen hinten 19200 kg.....*19800 kg

Betriebsgewicht mit Planierschild hinten, ohne Pratzen 17700 kg.....*18300 kg

Füllmengen

Kraftstofftank	300 l
Hydraulikanlage, insgesamt	320 l
Hydraulikölbehälter	190 l
Motoröl	25 l
Motor Kühlmittel	22 l
Getriebe	2,9 l

Achsgehäuse

Vorderachse	8,5 l
Hinterachse	12,0 l
Endantrieb	
Mit nasser Lamellenbremse	2,0 l
Mit Trommelbremse	1,8 l

Hydraulikanlage

Das Closed-Centre Load-Sensing Hydrauliksystem gewährleistet eine lastunabhängige Durchflußverteilung und maximale Fördermengen über die elektronisch geregelte Pumpenleistung. Das System garantiert hervorragende Steuerbarkeit der Ausrüstung, überdurchschnittlich schnelle Bewegungen, und somit beste Arbeitsergebnisse und höchste Wirtschaftlichkeit.

Die Hydraulikanlage umfaßt folgende

Betriebsarten:

Parkmodus (P):

Für optimale Sicherheit nach dem Abstellen der Maschine.

Fahrmodus (T):

Motordrehzahl wird für größere Wirtschaftlichkeit über das Fahrpedal geregelt. Arbeitshydraulik ist nach automatischer Verriegelung des Oberwagens funktionslos.

Arbeitsmodus (W):

Maximale Pumpenleistung kann über die Motordrehzahl geregelt werden. Optimale Anpassung der Hydraulikleistung an die Einsatzsituation.

Arbeitsmodus (C):

Maximale Pumpenleistung kann über die Motordrehzahl geregelt werden. Optimale Anpassung der Hydraulikleistung an die Einsatzsituation. Ölmenge zu den hydraulischen Verbrauchern kann über das Display eingestellt werden, Feinfühligkeit der Arbeitsbewegungen wird optimiert.

Power Boost: (Kraftverstärker):

Alle Grab-, Hub- und Zugkräfte steigen

Hydraulikpumpe:

Arbeitspumpe

Typ	geräuscharme Axialkolbenverstellpumpe
Max. Fördermenge	355 l/min
Pumpe für Bremssystem und Lenkung	
Typ	geräuscharme Zahnradpumpe
Max. Fördermenge	32 l/min
Pumpe für Hydrauliköllüfter und Vorsteuerung	
Typ	Zahnradpumpe
Max. Fördermenge	47 l/min
Hydraulikdruckeinstellungen	
Max. Druck	32 MPa
Max. Druck mit Power Boost	36 MPa
Vorsteuerdruck	3,5 MPa

Schwenkwerk

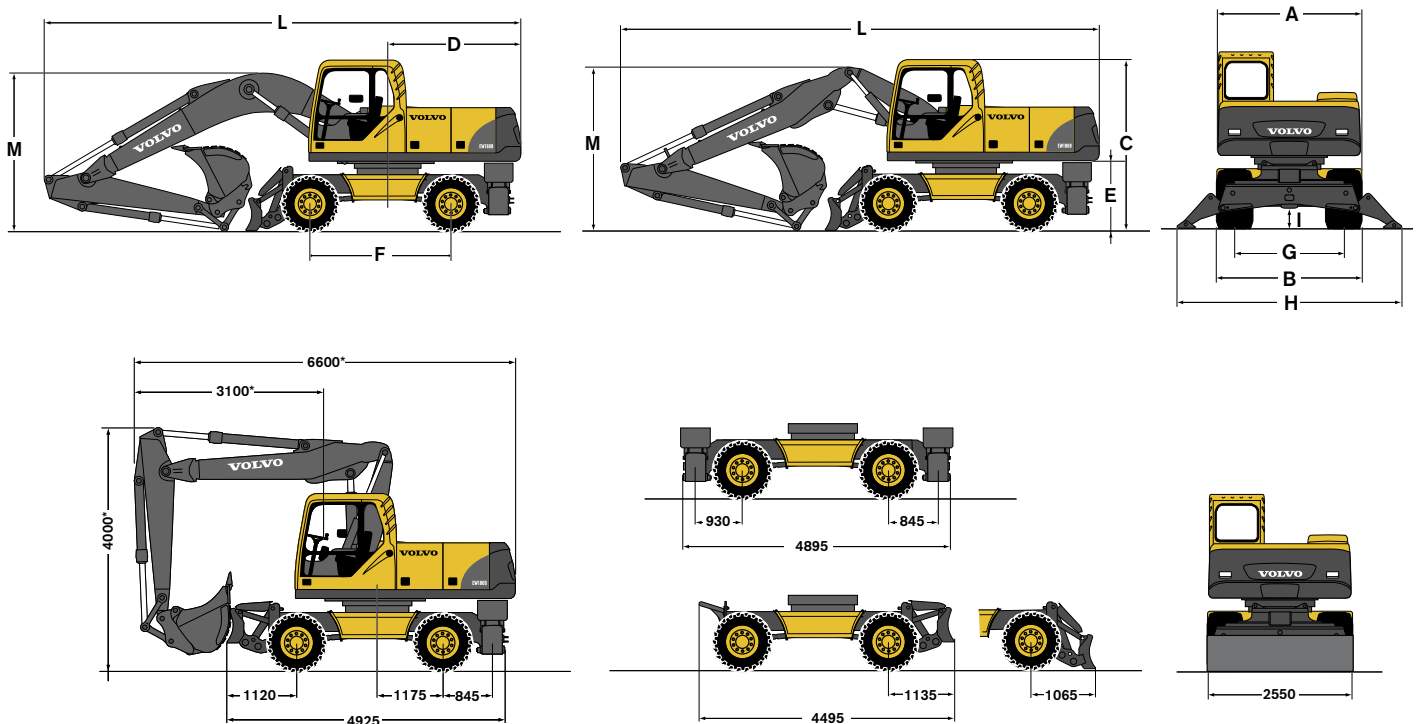
Der Oberwagen wird mittels Axialkolbenmotor und Planetengetriebe geschwenkt.

Automatische Schwenkbremse und Schwenkdämpfungssystem sind serienmäßig.

Max. Schwenkgeschwindigkeit 9,5 U/min

Technische Daten

Abmessungen

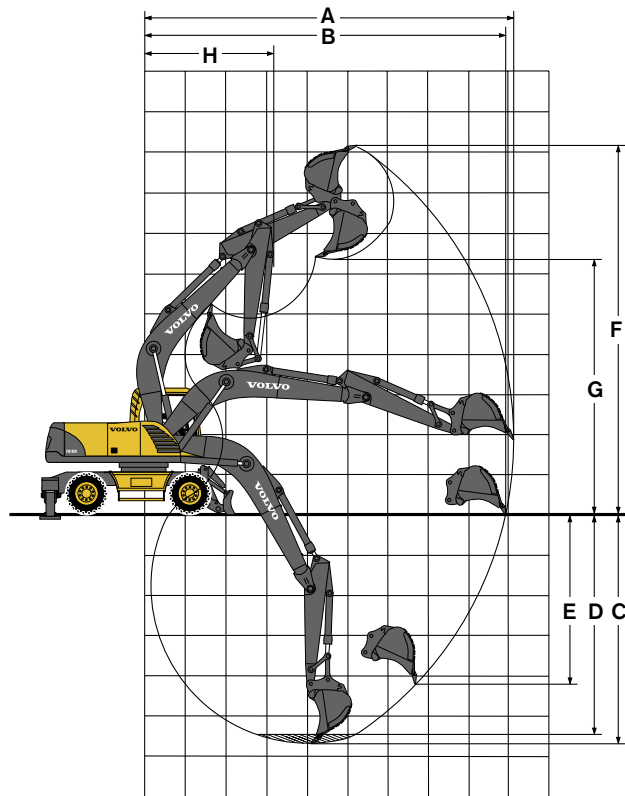


*Fahrposition mit 2,45 m Stiel

Beschreibung		5,2 m Monoblockausleger			5,25 m Verstellausleger		
A Gesamtbreite, Oberwagen	mm	2 500			2 500		
B Gesamtbreite	mm	2 550			2 550		
C Gesamthöhe, Kabinendach	mm	3 120			3 120		
D Schwenkradius hinten	mm	2 445			2 445		
E Freiraum, Gegengewicht	mm	1 290			1 290		
F Radstand	mm	2 600			2 600		
G Spurweite	mm	1 925			1 925		
H Breite, Pratzen abgesenkt, vorne/hinten	mm	3 960			3 960		
I Bodenfreiheit, min.	mm	370			370		
		2,45 m	2,6 m	3,0 m	2,45 m	2,6 m	3,0 m
Stiellänge:		8690	8785	8520	8795	8785	8810
L Gesamtlänge	mm	2960	3300	4000	3075	3050	3480
M Gesamthöhe, Oberkante Ausleger							

Arbeitsbereiche und Grabkräfte

Monoblockausleger 5,2 m und
Stiel 2,45 m, 2,6 m, 3,0 m



Monoblockausleger	m	5,2	5,2	5,2
Stiel	m	2,45	2,6	3,0
A. Max. Reichweite	m	9,2	9,3	9,6
B. Max. Reichweite am Boden	m	9,0	9,1	9,4
C. Max. Grabtiefe	m	5,7	5,8	6,2
D. Max. Grabtiefe(2440 mm Niveau)	m	5,5	5,6	6,0
E. Max. vertikale Abstechtiefe	m	4,2	4,3	4,8
F. Max. Einstichhöhe	m	9,1	9,1	9,2
G. Max. Schütthöhe	m	6,4	6,4	6,6
H. Min. Schwenkradius vorn	m	3,2	3,2	3,2

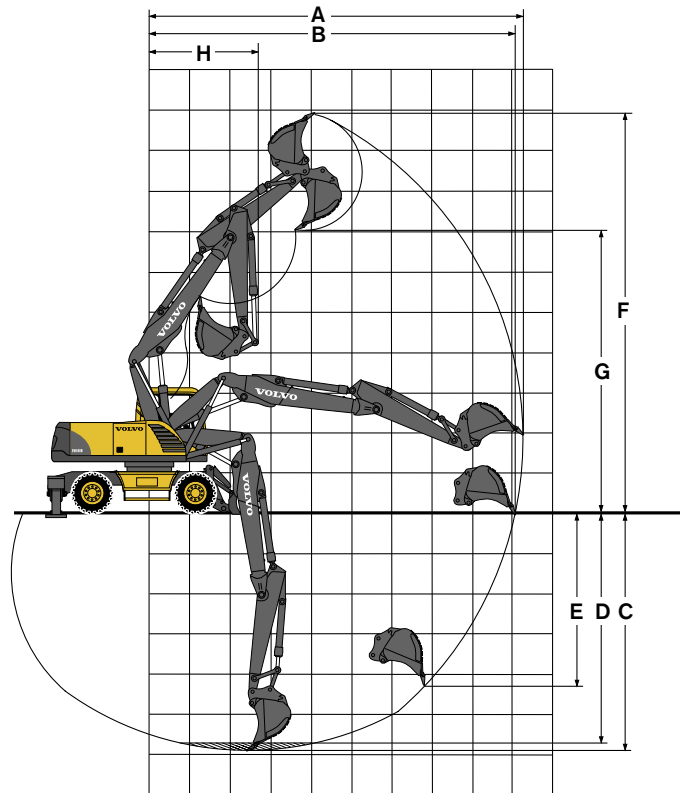
Grabkräfte mit direkt montiertem Löffel:				
Drehradius, Löffel	m	1,42	1,42	1,42
Losbrechkraft (SAE/ISO)	kN	111,2/122,9	111,2/122,9	111,2/122,9
Reißkraft (SAE/ISO)	kN	101,0/102,6	97,1/98,5	88,1/89,2
Drehwinkel, Löffel	°	187°	187°	187°

Max. zulässiger Löffelinhalt für Schnellwechsler:				
GP-Löffel (1,5 t/m³)	l	950	925	775
GP-Löffel (1,8 t/m³)	l	850	825	675

Max. zulässiger Löffelinhalt für Direktbefestigung:				
GP-Löffel (1,5 t/m³)	l	1025	1000	850
GP-Löffel (1,8 t/m³)	l	925	875	750

Anm.: 1. Löffelinhalt entsprechend SAE-1296, gehäuftes Material mit 1:1 Steigungswinkel.
2. Max. zulässige Löffelhalte dienen nur der Referenz und sind nicht unbedingt ab Werk erhältlich.

Verstellauslege 5,25 m und
Stiel 2,45 m, 2,6 m, 3,0 m



Verstellausleger	m	5,25	5,25	5,25
Stiel	m	2,45	2,6	3,0
A. Max. Reichweite	m	9,3	9,4	9,7
B. Max. Reichweite am Boden	m	9,1	9,2	9,5
C. Max. Grabtiefe	m	5,9	6,0	6,4
D. Max. Grabtiefe(2440 mm Niveau)	m	5,8	5,9	6,3
E. Max. vertikale Abstehtiefe	m	4,2	4,3	4,7
F. Max. Einstichhöhe	m	9,9	10,0	10,1
G. Max. Schütthöhe	m	7,0	7,1	7,3
H. Min. Schwenkradius vorn	m	2,6	2,6	2,6

Grabkräfte mit direkt montiertem Löffel:				
Drehradius, Löffel	m	1,42	1,42	1,42
Losbrechkraft (SAE/ISO)	kN	111,2/122,9	111,2/122,9	111,2/122,9
Reißkraft (SAE/ISO)	kN	101,0/102,6	97,1/98,5	88,1/89,2
Drehwinkel, Löffel	°	187°	187°	187°

Max. zulässiger Löffelinhalt für Schnellwechsler:				
GP-Löffel (1,5 t/m³)	l	900	875	725
GP-Löffel (1,8 t/m³)	l	800	775	650



Max. zulässiger Löffelinhalt für Direktbefestigung:				
GP-Löffel (1,5 t/m³)	l	975	950	800
GP-Löffel (1,8 t/m³)	l	875	850	700

Anm.: 1. Löffelinhalt entsprechend SAE-1296, gehäuftes Material mit 1:1 Steigungswinkel.
2. Max. zulässige Löffelinhalte dienen nur der Referenz und sind nicht unbedingt ab Werk erhältlich.

Tragfähigkeit

Am Stielende, ohne Löffel. Einheit: 1 000 kg

Für die Tragfähigkeit einschließlich Löffel ist das tatsächliche Löffelgewicht von den folgenden Werten abzuziehen.



 Quer  Längs	Lasthaken auf Bodenebene bezogen	Reichweite von Maschinenmitte																o = Stützen oben u = Stützen unten																							
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Max. Reichweite				Max. m																									
		o	u	o	u	o	u	o	u	o	u	o	u	o	u		o	u																							
5,2 m Monoblock ausleger 2,45 m Stiel Plainerschild vorne Platzen hinten	7,5 m																		4,1	4,4*	4,4*	4,4*	5,1																		
	6,0 m																		2,8	4,0*	4,0*	4,0*	6,4																		
	4,5 m																		2,3	3,7	3,3	3,9*	7,2																		
	3,0 m																		4,4	7,6	6,6	9,1*	7,6																		
	1,5 m																		4,1	7,2	6,2	10,7*	7,7																		
	0,0 m																		7,0	7,0*	7,0*	7,0*	7,5																		
	-1,5 m																		7,0	12,8*	12,1	12,8*	6,9																		
-3,0 m																		7,2	13,0*	12,2	13,0*	5,9																			
5,2 m Monoblock ausleger 2,45 m Stiel Plainerschild vorne Platzen hinten	7,5 m																							3,9	4,1*	4,1*	4,1*	5,3													
	6,0 m																								2,7	3,7*	3,7*	3,7*	6,6												
	4,5 m																								2,2	3,6	3,2	3,6*	7,3												
	3,0 m																								4,4	7,6	6,7	8,9*	7,7												
	1,5 m																								4,1	7,2	6,2	10,5*	7,8												
	0,0 m																								6,9	7,4*	7,4*	7,4*	7,6												
	-1,5 m																								8,2*	8,2*	8,2*	8,2*	7,0												
-3,0 m																								7,1	13,4*	12,2	13,4*	6,0													
-4,5 m																									7,1	13,4*	12,2	13,4*	6,0												
5,2 m Monoblock ausleger 2,45 m Stiel Plainerschild vorne Platzen hinten	7,5 m																												3,3*	3,3*	3,3*	3,3*	5,7								
	6,0 m																												2,3	3,0*	3,0*	3,0*	7,0								
	4,5 m																												3,0	5,0	4,4	5,6*	7,7								
	3,0 m																												7,9	12,6*	12,6*	12,6*	8,1								
	1,5 m																												6,7*	6,7*	6,7*	6,7*	8,2								
	0,0 m																												6,5	8,0*	8,0*	8,0*	7,9								
	-1,5 m																												7,5*	7,5*	7,5*	7,5*	7,4								
-3,0 m																												11,5*	11,5*	11,5*	11,5*	6,5									
-4,5 m																													11,5*	11,5*	11,5*	11,5*	4,9								
5,2 m Monoblock ausleger 2,45 m Stiel Plainerschild vorne Platzen hinten	7,5 m																																			3,9	4,4*	4,4*	4,4*	5,1	
	6,0 m																																			2,6	3,2	3,9	4,0*	6,4	
	4,5 m																																			2,1	2,6	3,2	3,9	7,2	
	3,0 m																																				4,1	5,1	6,4	9,1*	7,6
	1,5 m																																				3,8	4,7	6,0	10,7*	7,7
	0,0 m																																				6,4	7,0*	7,0*	7,0*	7,5
	-1,5 m																																				6,5	8,6	11,6	12,8*	6,9
-3,0 m																																				6,7	8,8	11,8	13,0*	5,9	

- Anm.: 1. Betriebsdruck mit Power Boost = 36 MPa
 2. Alle Tragfähigkeitswerte basieren auf ISO 10 567 und beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der Kipplast. Die Werte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten unter der Voraussetzung, daß der Bagger auf festem und ebenem Boden steht.
 3. Die mit einem Sternchen markierten (*) Traglasten werden eher durch die Hydraulikleistung als durch die Kipplast eingeschränkt.

Tragfähigkeit

Am Stielende, ohne Löffel. Einheit: 1 000 kg

Für die Tragfähigkeit einschließlich Löffel ist das tatsächliche Löffelgewicht von den folgenden Werten abzuziehen.

 Quer  Längs	Lasthaken auf Bodenebene bezogen	Reichweite von Maschinenmitte																o = Stützen oben u = Stützen unten				
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Max. Reichweite				Max. m						
		o	u	o	u	o	u	o	u	o	u	o	u	o	u		o	u				
5,25 m Verstellausleger	7,5 m																	3,2	3,3*	3,3*	3,3*	5,9
	6,0 m																	2,3	3,1*	3,1*	3,1*	7,1
	4,5 m																	4,6*	4,6*	4,6*	4,6*	7,8
	3,0 m																	7,9	10,4*	10,4*	10,4*	8,2
	1,5 m																	3,9	7,1	6,1	8,7*	8,3
	0,0 m																	6,4	7,2*	7,2*	7,2*	8,1
	-1,5 m	6,9*	6,9*	6,9*	6,9*	6,4	11,0*	11,0*	11,0*	3,5	6,6	5,6	10,8*	2,3	4,3	3,7	7,8*	1,7	3,1	2,7	4,9*	7,5
3,0 m Stiel Planierschild vorne	-3,0 m																	6,5	14,0	11,6	16,0*	6,6
	-4,5 m																					
	7,5 m																					
	6,0 m																					
	4,5 m																					
	3,0 m																					
	1,5 m																					
5,25 m Verstellausleger	0,0 m																	6,0*	6,0*	6,0*	6,0*	7,6
	-1,5 m																	6,3	8,5	11,4	11,8*	7,0
	-3,0 m																	6,5	8,6	11,6	15,5*	6,0
	7,5 m																					
	6,0 m																					
	4,5 m																					
	3,0 m																					
2,45 m Stiel Planierschild hinten	1,5 m																	3,7	4,7	6,0	9,7*	7,8
	0,0 m																	6,0*	6,0*	6,0*	6,0*	7,6
	-1,5 m																	6,3	8,5	11,4	11,8*	7,0
	-3,0 m																	6,5	8,6	11,6	15,5*	6,0
	7,5 m																					
	6,0 m																					
	4,5 m																					
5,25 m Verstellausleger	3,0 m																	4,1	5,2	6,5	7,4*	7,9
	1,5 m																	3,7	4,7	6,0	9,5*	7,9
	0,0 m																	6,2	6,4*	6,4*	6,4*	7,7
	-1,5 m																	6,3	8,4	11,4	11,6*	7,2
	-3,0 m																	6,4	8,6	11,6	15,7*	6,2
	-4,5 m																					
	7,5 m																					
2,6 m Stiel Planierschild hinten	6,0 m																					
	4,5 m																					
	3,0 m																					
	1,5 m																					
	0,0 m																					
	-1,5 m																					
	-3,0 m																					
5,25 m Verstellausleger	-4,5 m																					
	7,5 m																					
	6,0 m																					
	4,5 m																					
	3,0 m																					
	1,5 m																					
	0,0 m																					
3,0 m Stiel Planierschild hinten	-1,5 m	6,9*	6,9*	6,9*	6,9*	5,8	7,9	10,9	11,0*	3,2	4,1	5,4	10,8*	2,1	2,7	3,5	7,1	1,5	2,0	2,5	4,9	7,5
	-3,0 m					5,8	7,9	10,9	11,0*	3,2	4,1	5,4	10,8*	2,1	2,7	3,5	7,1	1,5	2,0	2,5	4,9	7,5
	-4,5 m					6,0	8,0	11,1	16,0*	3,2	4,2	5,4	10,5*	2,1	2,8	3,5	7,1	1,9	2,4	3,1	6,0	6,6
	7,5 m																					
	6,0 m																					
	4,5 m																					
	3,0 m																					

Anm.: 1. Betriebsdruck mit Power Boost = 36 MPa

2. Alle Tragfähigkeitswerte basieren auf ISO 10 567 und beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der Kipplast. Die Werte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten unter der Voraussetzung, daß der Bagger auf festem und ebenem Boden steht.

3. Die mit einem Sternchen markierten (*) Traglasten werden eher durch die Hydraulikleistung als durch die Kipplast eingeschränkt.

STANDARD AUSRÜSTUNG

Motor

Wassergekühlter Viertakt-Turbodieselmotor mit Direkteinspritzung und Ladeluftkühlung, der die EU-Anforderungen der Stufe 2 erfüllt.
Ansaugluftvorwärmung
Elektronische Motorabstellung
Kraftstofffilter und Wasserabscheider
Betankungspumpe: 50 l/min mit Überlaufschutz
Aluminiumkühler

Elektrisches/elektronisches Steuersystem

Contronic – steuert und überwacht alle Maschinenfunktionen und ermöglicht schnelle Fehlerdiagnosen
Batterie Hauptschalter
Automatische Leerlaufschaltung
„Power Boost“ - Kraftverstärkung auf Knopfdruck
Verstellbares Display
Wiederanlaßsperre
Elektronische Motorabstellung
Leistungsstarke Halogenscheinwerfer:
– 2 am Rahmen
– 2 am Ausleger
Drehstromgenerator, 80 A
Batterien, 2 x 12 V / 140 Ah
Anlasser, 24 V / 4,8 kW

Unterbau

2stufiger Fahrantrieb und Kriechgang
Vorderachsenpendelung $\pm 9^\circ$
Zweikreisbremsanlage
Wartungsfreie Kardanwellen
Hinterachse mit Trommelbremse

Oberbau

Gegengewicht, 3220 kg
Servicezugang über rutschsichere Trittplatten
Zentraler Schmierpunkt für den Drehkranz und Auslegerfunktionen

Kabine und Innenausstattung

Kabinenheizung
Hydro Lagerung der Kabine
Fahrersitz und Bedienkonsole individuell verstellbar
Leicht verstellbare Lenksäule
Flexible Antenne
Hydraulik-Sicherheitssperre
Bedienhebel mit 5 Mikroschaltern
Weitere Ausstattung der schallisolierten Kabine:
– Aschenbecher
– Getränkehalter
– Zigarettenanzünder
– Abschließbare Tür
– Colorverglasung
– Bodenmatte

– Hupe
– Große Aufbewahrungsbox
– Hochschiebbares oberes Frontfenster
– Abnehmbare untere Steckscheibe
– Sicherheitsgurt
– Sicherheitsglas
– Scheibenwischer mit Intervallschaltung
– Vorrüstung für Radio
Regenschutz, vorn
Sonnenblende vorn
Vorrüstung für Vandalismusschutz
Einschlüsselsystem

Hydraulikanlage

Load-Sensing Hydrauliksystem
Endlagendämpfung der Zylinder
Zylinder mit Schmutzabstreifringen
Rücklaufilter im Hauptstrom 2000 Std. Tauschintervall
Notabsenkung (Servoakkumulator)
Thermostatgesteuerter Hydrauliklüfter
Schlauchbruchventil: Ausleger
Hydrauliköl, ISO VG46

Grabausrüstung

Befestigungspunkte für Zusatzhydraulik

ALTERNATIVE AUSRÜSTUNG

Unterbau

Zwillingsbereifung 10.00–20
Einzelbereifung 18R-19.5
Steinschutzringe
Planierschild vorn und 2 Pratzen hinten
Planierschild hinten
4 Pratzen
Greifer-Löffelhalter, vorn

Grabausrüstung

Ausleger
5,2 m Monoblock-Ausleger
5,25 m Verstellausleger

Stiele

2,45 m
2,6 m
3,0 m

Löffel

GP-Löffel

Inhalt	Breite
420 l	700 mm
500 l	800 mm
580 l	900 mm
670 l	1 000 mm
750 l	1 100 mm
830 l	1 200 mm
900 l	1 300 mm
1 100 l	1 400 mm

Kabine und Innenausstattung

Fahrersitz:
– Fahrersitz
– Beheizter Fahrersitz
– Luftfederter und beheizter Sitz

SONDER AUSRÜSTUNG

Motor

Dieseltreibene Motor- und Kabinenvorwärmung mit digitaler Startuhr
Elektrische Motorvorwärmung, 220V/110V
Tropen-Kühlanlage

Elektrisches/elektronisches Steuersystem

Akustischer Fahralarm
Rundum-Kennleuchte
Zusatzscheinwerfer:
1 x Kabinenrückseite und 1 x Kontergewicht
2 x Ausleger

Unterbau

Kotflügel, vorn/hinten
Werkzeugkasten, linke Seite/rechte Seite

Tempomat

Tempomat mit einstellbarer max. Kriechganggeschwindigkeit

Kabine und Innenausstattung

Elektronisch geregelte Klimaautomatik, ECC
Steinschlagschutzdach (FOGS)
Kabine mit Schutzgitter über Dachfenster (FOPS)
Sonnenblende, Dach / hinten
Sonnenschutz, Dach (Stahl)
Schutzgitter für Frontscheibe
Scheibenwischer für untere Scheibe
Stereo-Kassettenradio
Vandalismusschutz

Hydraulikanlage

Schlauchbruchventil: Stiel
Ausleger-Schwimmstellung
Hydrauliköl, ISO VG 32
Bio-Hydrauliköl 46

Hydraulikausrüstung für:

A. Hammer/Schere
B. Böschungslöffel/Rotator
C. Greifer/Mehrschalengreifer
D. Schnellwechsler

Anbauwerkzeuge

Reißzahn für S1
Hammerplatte für S1
Greiferplatte für S1

Hydraulischer Schnellwechsler

S1

Service

Werkzeugatz
Handlampe, 24 V



Technologie für den Menschen

Volvo Construction Equipment ist einer der weltweit führenden Hersteller von Baumaschinen. Das Produktprogramm umfaßt Service- und Kompaktmaschinen, Radlader, Hydraulikbagger, knickgelenkte Dumper, Grader und anderes mehr.

Trotz ihrer ganz unterschiedlichen Arbeitsaufgaben haben alle unsere Modelle doch das Wichtigste gemeinsam: die Technik, die dem Menschen zu größerer Leistung verhilft. Sicher, bequem und umweltverträglich. Wir haben deshalb den Begriff „Technologie für den Menschen“ geprägt.

Unser reichhaltiges Angebot enthält für jede Aufgabe exakt die richtige Maschine mit der passenden Ausrüstung. Jedes Produkt verkörpert zudem die Qualität, Kontinuität und

Sicherheit, die sich mit dem Namen Volvo verbinden. Das gilt selbstverständlich auch für den Kundendienst, die Ersatzteilversorgung und die Teilhabe am technischen Fortschritt. Volvo-Maschinen sind höchsten Ansprüchen gewachsen: Bei allen Einsätzen. Unter allen Bedingungen. Überall auf der Welt.

Volvo Construction Equipment entwickelt, fertigt und vertreibt Baumaschinen der Marke Volvo. Wir sind eine 100prozentige Volvo-Tochter, produzieren auf vier Kontinenten und sind in über 100 Ländern vertreten.

Weitere Informationen über die Konzern-Webseite:
www.volvo.com

Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.

VOLVO

Construction Equipment