

KOMATSU

D
275



D275AX-5

D275AX-5

PLANIERRAUPE

MOTORLEISTUNG
306 kW 416 PS

BETRIEBSGEWICHT
50.714 kg

AUF EINEN BLICK

Ausgereiftes Komatsu-Design

für höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Hydrauliksystem, Antriebsstrang, Rahmen und sämtliche Hauptkomponenten sind von Komatsu entwickelt. Sie erhalten eine Planierraupe, die dank perfekter Abstimmung aller Baugruppen leistungsfähiger, zuverlässiger und einsatzflexibler ist.

Der hydrostatisch betriebene Kühlerventilator

mit geregelter Drehzahl spart Kraftstoff und reduziert die Geräuscentwicklung.

Der extrem niedrige Aufbau

sichert einen sehr tiefen Schwerpunkt und ausgezeichnete Stabilität.

Wartungsfreundlich

- Zentralisierter Wartungsbereich
- Geschützte Hydraulikleitungen
- Modularer Aufbau
- Öldruckprüfanschlüsse

Robuster Hauptrahmen

und Monocoque-Laufrollenrahmen mit vorgezogener Stützachse für höchste Zuverlässigkeit.

Große Schildkapazität:

13,7 m³ (Semi-U-Schild) und 16,6 m³ (U-Schild)

Automatische Wandlerüberbrückung

für noch höhere Leistung und geringeren Kraftstoffverbrauch, insbesondere beim Schieben oder Planieren über größere Distanz.

Neu entwickelte Kettenglieder

Reduzierte Wartungskosten durch verbesserte Wiederverwendbarkeit der Bolzen.



MOTORLEISTUNG

306 kW 416 PS bei 2000 U/min

BETRIEBSGEWICHT

50.714 kg

SCHILDKAPAZITÄT

Semi-U-Schild: 13,7 m³

U-Schild: 16,6 m³

Neue Hexagonal-Kabine:

- Großzügiger Innenraum
- Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung und dem K-Laufrollensystem
- Ausgezeichnete Sicht
- Leistungsfähige Klimaanlage (optional)
- PCCS (Palm Command Control System) Bedienelement
- Überdruckkabine
- Einstellbare linke Armlehne
- Konsole für Fahrbedienelement im Fahrersitz integriert

Der Niederemissionsmotor mit Turbolader

und Ladeluftkühlung leistet kraftvolle
306 kW 416 PS bei 2.000 U/min.

Das hydrostatische Lenksystem (HSS)

ermöglicht sanfte, schnelle und kraftvolle Kontrolle
auf jedem Untergrund.



Die Traktion,
die Lebensdauer der
Bauteile und der
Fahrkomfort werden
mit dem neuen
K-Laufrollensystem
erheblich verbessert.

Das lange Laufwerk mit sieben Laufrollen

sichert höchste Stabilität und ausgezeichnete Planiereigenschaften.

Kettenschlupfkontrolle (Option)

Erleichtert dem Fahrer die Handhabung und spart Kraftstoff. Siehe Seite 7.

PCCS (PALM COMMAND CONTROL SYSTEM)

Das von Komatsu neu entwickelte „PCCS“ System bietet dem Fahrer die perfekte Kontrolle über die Planierraupe.

Schnittstelle Mensch-Maschine

„Palm Command“ Elektronischer Fahrsteuerjoystick

Der „Palm Command Travel Joystick“ ermöglicht dem Fahrer eine ermüdungsfreie und hochpräzise Steuerung der Maschine. Die Gänge werden ganz einfach mit dem Daumen geschaltet.



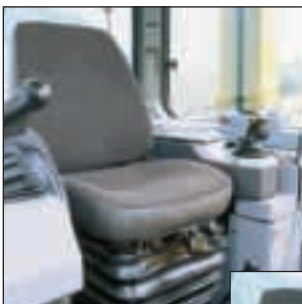
Linker Joystick



Schildsteuerung und Heckaufreißer

Verstellbarer, gefederter Fahrersitz mit einstellbarer Lenkkonsole

Für bessere und entspanntere Sicht beim Reversieren kann der Fahrer seinen Sitz um 15° nach rechts drehen. Dabei dreht sich die Lenkkonsole mit dem Fahrersitz. Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten der Konsole erlauben jedem Fahrer, in der D275AX-5 eine individuelle und ermüdungsfreie Sitzposition einzurichten.



Sicht nach vorne



Um 15° gedreht

Drehzahlregelung

Die elektronische Regelung der Motordrehzahl erhöht den Fahrerkomfort. Probleme mit mechanischen Steuerungen entfallen.

„Palm Command“-Vorsteuerung Schildsteuer-Joystick

Der vorgesteuerte Joystick für die Schildsteuerung ist wie auch die Lenkung als „Palm Command“ ausgelegt und ermöglicht im Zusammenspiel mit dem ausgereiften Komatsu Hydrauliksystem eine extrem feinfühlige Steuerung. (Doppel-Tilt Operationen werden – bei entsprechender Ausstattung – einfach mit einem Schalter für den Daumen aktiviert.)

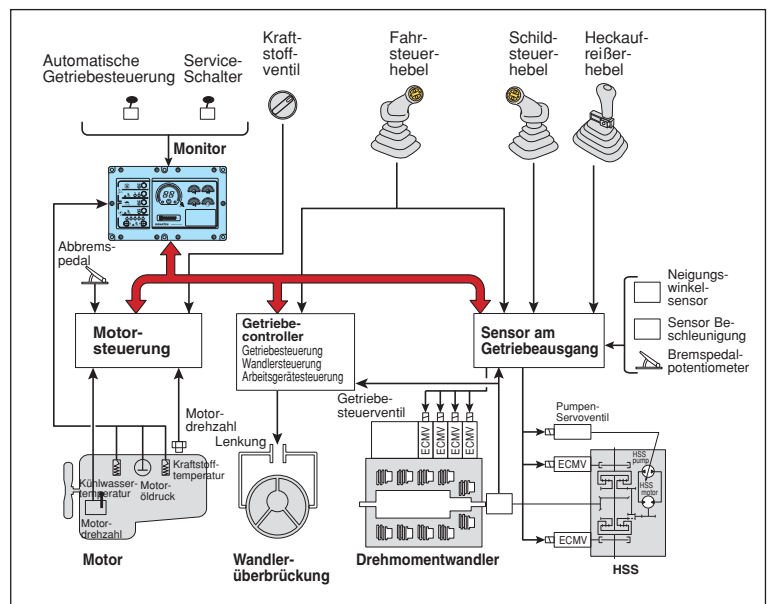
Höhenverstellbare Armlehne für den Schildsteuer-Joystick

Die Armlehne Schildsteuer-Joystick kann in 3 Stufen höhenverstellt werden.

Verstellbarer Steuerhebel für den Heckaufreißer

Auch der Bedienhebel für den Heckaufreißer kann vom Fahrer auf eine möglichst ergonomische Position eingestellt werden.

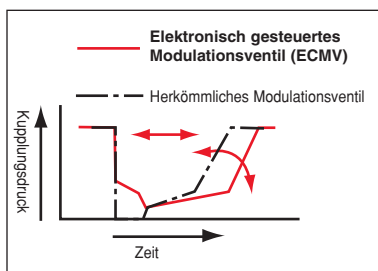
Das elektronische Monitorsystem



Elektronische Steuerung des Antriebsstrangs

Sanfte und feinfühlige Bedienung

Die D275AX-5 verwendet ein neues elektronisches Kontrollsystem für den Antriebsstrang. Dieses Kontrollsystem erhält sowohl die Signale der Fahrerkontrolle (Bewegung der Hebel; Betätigung von Schaltern) als auch Werte aller Maschinensensoren und steuert aus daraus berechneten Werten Drehmomentwandler, Getriebe, HSS-Lenkssystem und Bremsen. Bedienung und Produktivität der neuen D275AX-5 werden so entschieden verbessert.



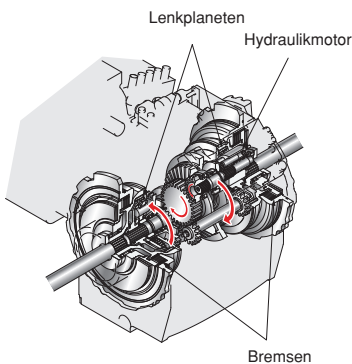
ECMV (Electronic Controlled Modulation Valve) gesteuertes Getriebe

Die Betätigung der Kupplungen erfolgt in Abhängigkeit von Fahrgeschwindigkeit, Motordrehzahl, gewähltem Gang und weiteren Parametern. Die Kupplungen schalten stoßfrei – Belastungen der Komponenten werden reduziert, der Fahrerkomfort verbessert.

Weiche und kraftvolle Kurven

Das hydrostatische Lenksystem (HSS) wird von einer unabhängigen Hydraulikpumpe versorgt. Die Motorkraft wird auch beim Lenken auf beide Ketten übertragen. Wenn die Maschine eine Kurve fährt, bewegt sich die äußere Kette schneller und die innere langsamer, für weiche und kraftvolle Kurven. Die linke und rechte Kette können gegenläufig bewegt werden, was einen minimalen Wendekreis zur Folge hat und hervorragende Manövrierfähigkeit bietet. Eine ruckfreie Steuerung reduziert die Vibrationen der Maschine und gewährleistet ermüdungsfreies Fahren.

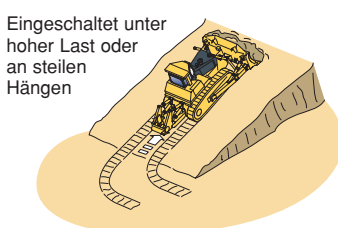
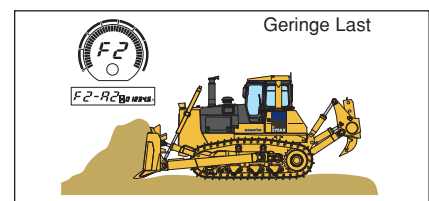
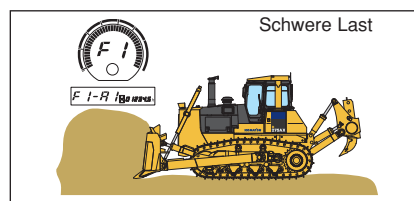
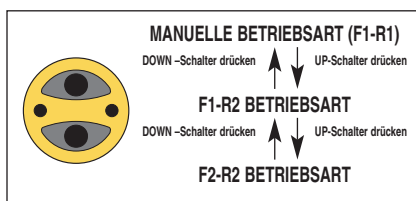
Optional kann die D275AX-5 über einen Schalter am Armaturenbrett wie eine herkömmliche Planierraupe gelenkt werden. Wird in dieser Betriebsart eine enge Kurve gefahren oder der Lenkradius des HSS-Lenkensystems unterschritten, bremst die Kette der Lenkseite. Somit lassen sich kleinste Lenkradien erreichen.



- Um die Kurve schieben – die Maschine fährt um die Kurve, indem die linke und rechte Kette mit derselben Leistung bei unterschiedlichen Geschwindigkeiten bewegt werden, so dass die Maschine mit derselben Geschwindigkeit wie beim geraden Schieben fahren kann.
- Anschneiden – wenn der Schild seitlich belastet ist, kann die gerade Fahrt mit Hilfe von HSS beibehalten werden.
- Auf abschüssigem Gelände – die Maschine verlangt kein Gegenlenken. Der Joystick reagiert auf abschüssigem und flachem Gelände identisch auf die Steuerung.
- Planieren – kann effizient ausgeführt werden, ohne den Boden zu beschädigen, weil die innere Kette beim Kurvenfahren nicht blockiert wird.

Voreingestellte Fahrgeschwindigkeiten

Der Fahrer verfügt über drei vorwählbare Fahrgeschwindigkeiten für Vor- und Rückwärtsfahrt, wie F1-R2, F2-R2 und manuelle Schaltung. Ist ein Schaltmuster vorgewählt, wird dieses automatisch beim Bewegen des Joysticks in die Vor- oder Rückwärtsstellung ausgeführt. Der Fahrer muss weniger schalten, die Produktivität wird insbesondere bei sich ständig wiederholenden Arbeiten erhöht.



Automatische „Shift-Down“ Funktion

Die Steuerung überwacht Motordrehzahl, Gang und Fahrgeschwindigkeit. Wenn unter Last die Fahrgeschwindigkeit sinkt, schaltet die Steuerung für eine optimale Kraftstoffeffizienz automatisch in die jeweils passende Gangstufe herunter. Der Fahrer muss nicht mehr selber schalten, die Produktivität wird gesteigert. (Die „Shift-Down“ Funktion lässt sich manuell abschalten).

PRODUKTIVITÄTSVORTEILE

Motor

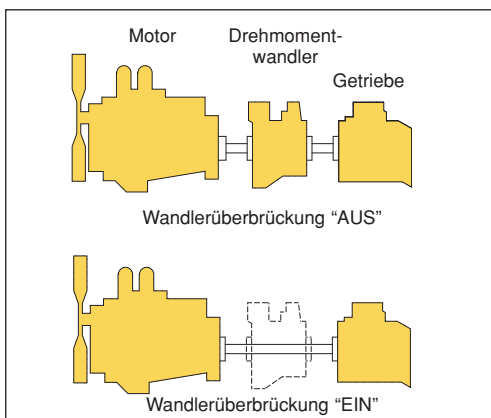
Der Komatsu SDA6D140E Motor leistet 306 kW 416 PS bei 2.000 U/min. Die enorme Motorleistung in Verbindung mit dem hohen Maschinengewicht macht die D275AX-5 zu einer Planierraupe, die sich vorzüglich für alle Reiß- oder Planierarbeiten eignet. Der Niederemissionsmotor erfüllt alle Emissionsvorgaben gem. Stufe II und ist dank Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühler ausgesprochen kraftstoffeffizient. Motorgeräusche- und Vibrationen werden durch die Lagerung auf Gummidämpfern effektiv gesenkt.

Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator

Die Lüfterdrehzahl wird in Abhängigkeit von Kühlwasser- und Hydrauliköltemperatur geregelt. Das spart Kraftstoff und reduziert die Geräuschentwicklung.

Automatische Wandlerüberbrückung

Lange Schuboperationen werden mit der automatischen Wandlerüberbrückung deutlich effizienter. Die Motorleistung wird dann wie beim Direktantrieb unmittelbar vom Motor auf das Getriebe übertragen. Die Leistung wird besser genutzt, der Kraftstoffverbrauch gesenkt und die Spielzeiten durch die höhere Geschwindigkeit reduziert.



Laufwerk

Das K-Laufrollensystem

Das neue K-Laufrollensystem kombiniert die schon bestehenden Vorteile der Komatsu- Laufwerke mit neuen Weiterentwicklungen:



Bisher:

- Die effektive Laufwerkslänge am Boden ist immer gleichbleibend. Der Kettenschlupf ist minimiert, die Zugkraft somit höher.
- Das Leitrad schwingt nicht unter Last, die Maschine bleibt stabil. Die Kraft an Schild und Heckaufreißer bleibt konstant.

Neu beim K-Laufrollensystem

- Das K-Laufrollensystem schwingt auf zwei Stützachsen, die Vertikalfahrt der Laufrollen wird verbessert. Dadurch reduziert sich die Last auf das gesamte Laufwerk, denn die Laufrollen haben immer Kontakt zur Kette.
- Der verbesserte Kontakt von Laufrolle und Kette erhöht die Lebensdauer des Laufwerks.
- Vibrationen und Stöße werden vermindert, der Fahrerkomfort somit erhöht.

Das neue Laufrollensystem optimiert den Bodenkontakt.





Große Schilde

Volumen von 13,7 m³ (Semi-U-Schild) und 16,6 m³ (U-Schild) ermöglichen außergewöhnliche Produktivität. Hochfester Stahl vorne und seitlich am Schild verlängert die Haltbarkeit.

Doppeltilt-Einrichtung (Option)

Die Doppeltilt-Einrichtung steigert die Leistung und erleichtert dem Fahrer die Arbeit.

- Der optimale Schildschneidewinkel für alle Materialsorten und Bodenbeschaffenheiten kann während der Fahrt ausgewählt werden.
- Erdbewegungsarbeiten werden vereinfacht und sind leichter auszuführen.
- Tiltwinkel und Tiltgeschwindigkeit sind jeweils doppelt so groß und doppelt so schnell wie bei einem System mit nur einem Tiltzylinder.

Heckaufreißer

- Der verstellbare Einzahn-Heckaufreißer weist einen großen Abstand zum Kettenrad auf, was den Aufreißvorgang bei gleichzeitig stärkster Eindringkraft vereinfacht und wirkungsvoller macht.
- Der Einzahn-Heckaufreißer in Parallelogramm-Bauform eignet sich hervorragend zum Reißen von hartem Material. Der Reißwinkel ist hydraulisch einstellbar, die Reißtiefe kann auf drei Stufen eingestellt werden.
- Der hydraulisch betätigte Mehrzahn-Heckaufreißer ist als Parallelogramm-Aufreißer mit drei Reißzähnen ausgeführt.

Kettenschlupfkontrolle (Option)

- Der Fahrer muss beim Reißen die Motordrehzahl nicht mehr nachführen, die Bedienung wird erleichtert.
- Der Fahrer kann sich ganz auf das Reißen konzentrieren und muss den Kettenschlupf nicht mehr überwachen.
- Das Laufwerk wird geschont, Wartungs- und Reparaturkosten gesenkt.
- Der Kraftstoffverbrauch wird durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl gesenkt.



Bedienelemente
Kettenschlupfkontrolle



DER ARBEITSPLATZ

Fahrerkomfort

Fahrerkomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. In der D275AX-5 hat der Fahrer einen außerordentlich bequemen und leisen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf seinen Einsatz ermöglicht.



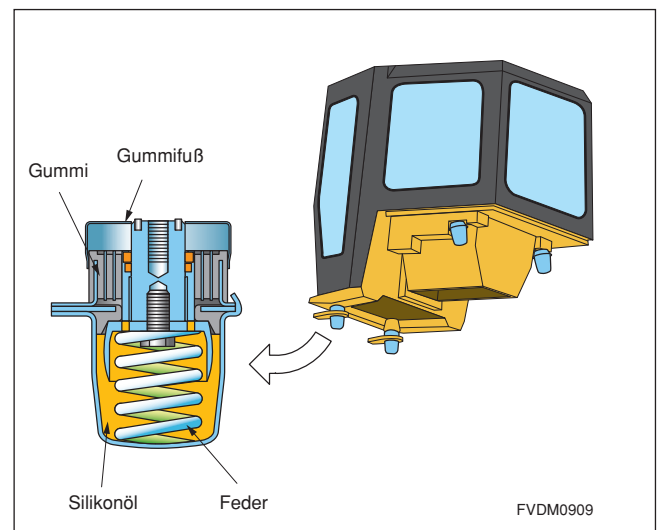
Hexagonal-Überdruck-Fahrerkabine

- Das Hexagonaldesign mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten.
- Hochwirksame Einlassluftfilter und ein erhöhter Kabinendruck verhindern wirkungsvoll das Eindringen von Staub.

Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung und dem K-Laufrollensystem

Das Komatsu K-Laufrollensystem, das bereits Stöße vom Untergrund abmildert, sorgt zusammen mit der neuartigen, ölgedämpften Kabinenlagerung für eine Reduzierung der Stoßbelastung, wie sie mit herkömmlichen Fahrerkabine nicht zu erreichen ist. Durch die Dämpfer wird die Kabine effizient gegen Vibrationen der Maschine isoliert; der Fahrer sitzt in einer leisen und komfortablen Umgebung.

Kabinenlagerung



Neuer, gefederter Fahrersitz

Die D275AX-5 verfügt über einen neu entwickelten Fahrersitz. Einstellmechanismus und Federung wurden neu entwickelt, der Sitz ist robuster und bietet dem Fahrer ausgezeichneten Komfort. Die Verstellwege ermöglichen auch großen Fahrern eine bequeme Sitzposition.



EINFACHE WARTUNG

Vorbeugende Wartung

Vorbeugende Wartung ist der beste Weg für ein langes Maschinenleben. Deshalb haben wir die D275AX-5 mit einfach zu erreichenden Servicestellen ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu machen.

Zentralisierte Wartungspunkte

Für einfachsten Zugang sind die Ölfilter für Getriebe und HSS-Lenkung direkt neben dem Ölstandsanzeiger des Antriebsstrangs angebracht.



Foto zeigt Demomodus mit allen Lampen eingeschaltet

Monitor mit Selbstdiagnose-Funktion

Beim Einschalten der Zündung zeigt der Monitor im oberen Bereich die Anzeige „P“. Wartungsanzeigen befinden sich unten, Pre-Start-Checks zeigt das Display auf der rechten Seite. Abweichungen von den normalen Betriebsparametern werden sofort angezeigt, zusätzlich ertönt ein Warnsignal. Beim Betrieb werden Motordrehzahl und Vorwärts/Rückwärtsgeschwindigkeit angezeigt. Tritt während des Betriebs eine Abweichung auf, werden abwechselnd Fehlercode und Wartungsintervall angezeigt. Bei schwerwiegenden Fehlern wird der Fahrer mit Warnlampe und Warnsummer alarmiert, damit sich die Fehler nicht unbemerkt zu ernsthaften Problemen entwickeln können.

Geschützt verlegte Hydraulikleitungen

Die Leitungen für den Tiltzylinder sind geschützt innen im Schubarm verlegt.

Geringe Wartungskosten

Kettenbolzen mit Sprengung

Die neuen Kettenbolzen an der D275AX-5 werden mit geringerer Kraft eingepresst und sind zusätzlich durch einen Sprengring gesichert. Dies erleichtert die Montage erheblich, da geringere Kräfte zur Montage aufgebracht werden müssen.

Der Sprengring garantiert einen sicheren Sitz des Bolzens. Das Konzept verlängert die Lebensdauer des Laufwerkes und verringert die Wartungskosten.

Modularer Antriebsstrang

Alle Bauteile des Antriebsstrangs sind abgedichtet und können ohne Ölverlust getauscht werden.

Öldruckprüfanschlüsse

Die Öldruckprüfanschlüsse für den Antriebsstrang sind zentral zusammengefasst und leicht zugänglich.



Wartungsfreie Bremsen

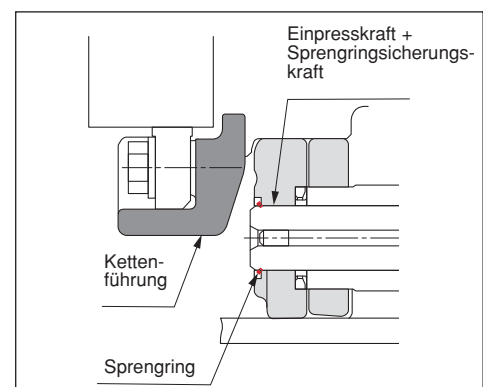
Die nassen Scheibenbremsen sind wartungsfrei.

Vergößerter Motorraum

Durch Anhebung der Motorhaube wurde der Zugang zur Motorwartung vereinfacht. Die robuste Motorhaube schützt den Motorraum wirkungsvoll vor Schmutz und Regen.

Seitliche Flügeltüren

Die Flügeltüren vereinfachen den Zugriff auf Motor und Filter. Die solide, einteilige Ausführung mit geschraubten Laschen verbessert die Haltbarkeit und erleichtert mögliche Reparaturen.



SPEZIFIKATIONEN



MOTOR

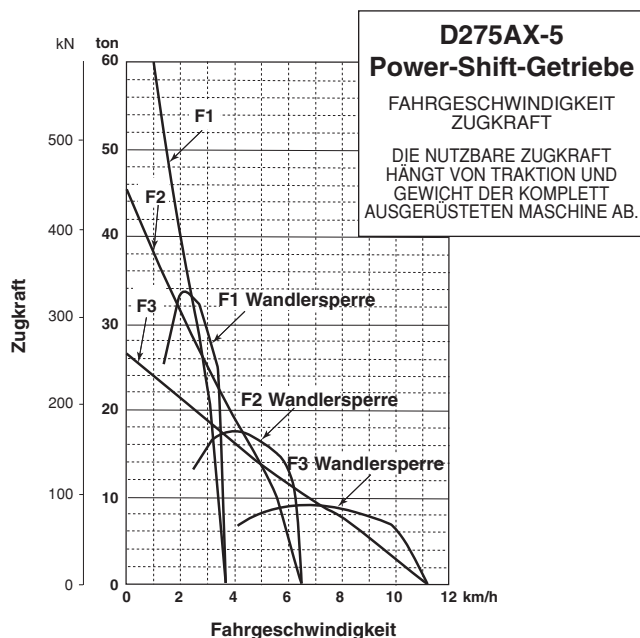
Modell Komatsu SDA6D140E
 Typ Viertakt, wassergekühlt, Direkteinspritzung
 Turbolader mit Ladeluftkühlung
 Anzahl der Zylinder 6
 Bohrung x Hub 140 mm x 165 mm
 Hubraum 15,24 ltr
 Motorleistung
 SAE J1349 306 kW 410 HP bei 2.000 U/min
 DIN 6270 306 kW 416 PS bei 2.000 U/min
 Elektronischer Drehzahlregler über das gesamte Drehzahlband.
 Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe



TORQFLOW-KRAFTÜBERTRAGUNG

Komatsu Torqflow-Kraftübertragung besteht aus einem wassergekühlten, dreiteiligen, einstufigen, einphasigen Drehmomentwandler, Durchkupplung und einem Planetengetriebe. Das Mehrscheiben-Kupplungsgetriebe wird hydraulisch betätigt und zur optimalen Hitzeabfuhr zwangsgeschmiert. Eine Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

Fahrgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	3,8 km/h	4,9 km/h
2. Gang	6,7 km/h	8,7 km/h
3. Gang	11,2 km/h	14,9 km/h



ENDANTRIEB

Die Seitenantriebe sind doppelt untersetzte Stirnradgetriebe mit Planetenuntersetzung zur Erhöhung der Zugkraft.
 Die Kettenantriebsräder bestehen aus Segmenten und können leicht gewechselt werden.



LENKSYSTEM

Alle Lenk- und Fahrtrichtungsmanöver werden mit dem PCSS-Joystick durchgeführt. Will der Fahrer beispielsweise nach vorne und nach links fahren, bewegt er einfach den Joystick in diese Richtung.
 Das hydrostatische Lenksystem (HSS) wird von einem Lenkplanetengetriebe, einer unabhängigen Hydraulikpumpe und einem Hydraulikmotor angetrieben. Das Wenden auf der Stelle mit gegenläufigen Ketten ist möglich. Die pedalbetätigten Mehrscheiben-Nassbremsen werden mittels Federkraft angezogen und hydraulisch gelöst. Der Verriegelungshebel für die Gangschaltung wirkt ebenfalls auf die Betriebsbremse.

Kleinsten Wenderadius 3,9 m



LAUFWERK

Aufhängung Pendeltraverse
 Laufrollenrahmen Zylindrisch, aus zugfestem Stahl
 Lauf- und Stützrollen Geschmierte Rollen
 K-Laufrollensystem

Die geschmierten Laufrollen sind pendelnd mit einem Federungssystem montiert und mit Gummikissen gedämpft.

Verstärkte Bodenplatten

Geschmierte Ketten. Einzigartige Staubdichtungen vermeiden das Eindringen von Schmutz in den Zwischenraum zwischen Bolzen und Buchsen und erhöhen so die Lebensdauer.

Die Kettenspannung kann mit einer Fettpumpe leicht reguliert werden.

Anzahl der Bodenplatten (je Seite) 39
 Steghöhe:

Einstieg 88 mm
 Breite der Kettenglieder (Standard) 610 mm
 Aufstandsfläche 42.456 cm²
 Bodendruck (Zugmaschine) 115 kPa 1,17 kg/cm² 16,6 psi
 Anzahl der Laufrollen 7
 Anzahl der Stützrollen 2

Verstärkte Bodenplatten	Zus. Gewicht	Boden-aufstandsfläche	Boden-druck
710 mm	570 kg	49.416 cm ²	100 kPa 1,02 kg/cm ² 14,5 psi
760 mm	850 kg	52.896 cm ²	94 kPa 0,96 kg/cm ² 13,7 psi



SCHMIER- UND KÜHLMITTEL (NACHFÜLLMENGEN)

Kraftstofftank 840 ltr
 Kühlsystem 130 ltr
 Motor 52.0 ltr
 Drehmomentwandler, Getriebe,
 Kegelradgetriebe und Lenksystem 90 ltr
 Endantrieb (jede Seite) 40 ltr



UMWELT

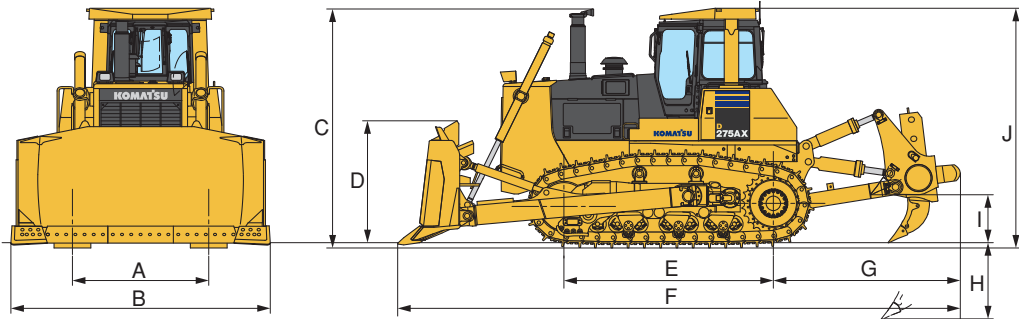
Die Motoremissionen entsprechen den EU-Emissionsrichtlinien der Stufe II. Die Geräuschpegel sind nach der neuen Richtlinie vom 01/01/2002 angegeben.

Geräuschpegel (2000/14/EC - dynamische Werte)
 LwA Umgebung 114 dB
 LpA Fahrerohr 83 dB



ABMESSUNGEN - SEMI-U-SCHILD MIT EINZAHN-HECKAUFRÄIßER

A	2.260 mm
B	4.300 mm
C	3.965 mm
D	1.960 mm
E	3.480 mm
F	9.260 mm
G	3.030 mm
H	1.300 mm
I	870 mm
J	3.985 mm



Bodenfreiheit: 507 mm



BETRIEBSGEWICHT

Maschinengewicht:

Inklusive vorgeschriebener Schmiermittel- und Kühlmittelmenge, vollem Kraftstofftank, Fahrer und Standardausrüstung 37.680 kg

Betriebsgewicht:

Inklusive Semi-U-Schild, Einzahn-Heckaufräißer, Fahrerhaus, ROPS, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank. ... 50.714 kg



HYDRAULIKSYSTEM

Das lastfühlende, geschlossene Hydrauliksystem (CLSS) ist für präzise und schnell ansprechende Steuerung und effizienten Simultanbetrieb ausgelegt.

Hydraulische Steuereinheit:

Alle Steuerventile sind außerhalb des Hydrauliktanks angebracht. Die Hydraulikpumpe liefert eine Fördermenge von 230 ltr bei Motor-Nenn Drehzahl.

Einstellung Überdruckventil 27,5 MPa 280 kg/cm² 3,980 psi

Steuerventile:

Steuerventile für Semi-U-Schild und U-Schild

Positionen:

Schildhub Heben, Halten, Senken und Schweben
Schildneigung Rechts, Halten, Links

Zusatzventil für Heckaufräißer: Ein zusätzliches Steuerventil wird zur Betätigung des verstellbaren Dreizahn-Heckaufräißers oder des Einzahn-Heckaufräißers benötigt.

Positionen:

Höhe Heben, Halten, Senken
Neigen (Einstichwinkel) Zunehmen, Halten, Abnehmen

Hydraulikzylinder doppelwirkende Kolben

	Anzahl der Zylinder	Bohrungen
Hubzylinder Schild	2	120 mm
Tiltzylinder Schild	1	180 mm
Hubzylinder Heckaufräißer	2	180 mm
Tiltzylinder Heckaufräißer	2	160 mm

Hydrauliköl (Nachfüllmengen):

Semi-U-Schild 130 ltr
U-Schild 130 ltr

Heckaufräißer (Zusatzvolumen):

Einzahn-Heckaufräißer 38 ltr
Mehrzahn-Aufräißer 38 ltr



ARBEITSAUSRÜSTUNG

Die Schildkapazität wurde ermittelt gem. nach der SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265

	Länge über alles	Schildvolumen	Schild Länge x Höhe	Maximale Hubhöhe über Boden	Maximale Einstichtiefe	Maximaler Tiltweg	Gewicht		Bodendruck*
							Schildausrüstung	Hydrauliköl	
Semi-U-Schild	6.930 mm	13,7 m ³	4.300 mm x 1.960 mm	1.450 mm	640 mm	1.000 mm	7.478 kg	29 kg	115 kPa 1,17kgf/cm ² 16,6 psi
U-Schild	7.265 mm	16,6 m ³	4.615 mm x 1.973 mm	1.450 mm	640 mm	1.070 mm	8.404 kg	29 kg	118 kPa 1,20 kgf/cm ² 17.1 psi
Schwenschild Semi-U-Schild	6.930 mm	13,7 m ³	4.300 mm x 1.960 mm	1.450 mm	640 mm	1.140 mm	7.555 kg	35 kg	116 kPa 1,18 kgf/cm ² 16.8 psi
Schwenschild U-Schild	7.265 mm	16,6 m ³	4.615 mm x 1.973 mm	1.450 mm	640 mm	1.220 mm	8.481 kg	35 kg	118 kPa 1.20 kgf/cm ² 17.1 psi

* Angaben für Bodendruck inkl. Fahrerhaus, ROPS, Einzahn-Heckaufräißer, Standardausrüstung und angegebenem Schild.

PLANIERRAUPE



Abbildungen können Sonderausrüstungen zeigen

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Klimaanlage
- Lichtmaschine, 75A/24 V
- Rückfahrtsignal
- Batterien, 170 Ah/2 x 12 V
- Kühlerlüfter
- Negativ-Gaspedal
- Trockenluftreiniger mit Staubabscheidung und Wartungsanzeiger
- Endantrieb-Verschleißschutz
- Schwenkbare Frontabdeckung (Kühler)
- Schwenkbarer Bauchschutz mit Frontzughaken
- Hydraulische Kettenspanner
- Hydrostatisches Lenksystem (HSS)
- Beleuchtung (mit 4 Front- und 2 Heckscheinwerfern)
- Wandlerüberbrückung

- Auspuff mit Regenschutz
- Palm Command Control-Joystick
- Kühlwasserausgleichsbehälter
- ROPS-Klammern
- Segmentierter Turas
- HD-Bodenplatten, 610 mm, Einstieg
- Laufrollenrahmen mit 7 Laufrollen
- Anlassermotor, 11 kW/24 V
- Gefederter Komfortsitz, Kunstleder
- TORQFLOW-Getriebe
- Laufrollenschutz
- Signalhorn
- Sicherheitsgurt

ROPS DACH*:
Gewicht 650 kg
Dachmaße:

Länge 1.405 mm
Breite 2.035 mm
Höhe vom Boden der Fahrerkabine 1.830 mm
*gemäß ISO 3471 und SAE J1040, APR88, ROPS Standards, ebenso ISO 3449 FOPS Standards.

FOPS Standards
Zusätzlicher Bodendruck 0,02 kg/cm²

FAHRERKABINE:
Gewicht 415 kg
Maße:
Länge 1.790 mm
Breite 1.455 mm
Höhe vom Boden zur Decke 1.530 mm
Zusätzlicher Bodendruck 0,01 kg/cm²

VERSTELLBARER EINZAHN-HECKAUFREIßER:
Hydraulisch betätigter Parallelogramm-Aufreißer mit einem Reißzahn. Der Reißwinkel ist stufenlos verstellbar. Die Reißtiefe ist in 3 Stufen hydraulisch verstellbar.

Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit) 3.600 kg
Balkenlänge 1.252 mm
Max. Hubhöhe vom Boden 870 mm
Max. Reißtiefe 1.300 mm
Zusätzlicher Bodendruck 0,08 kg/cm²

SONDERAUSSTATTUNG

- Lichtmaschine, 90A/24 V
- Batterien, 200 Ah/2 x 12 V
- Radio
- Gefederter Schubschild
- Gegengewicht
- Schubblock am Heckaufreißer
- Doppeltiltzylinder
- Feuerlöscher
- Zugmaul
- Hydraulikeinheit für Heckaufreißer

- Scheinwerfer für den Heckaufreißer
- Rückspiegel
- Kühlerschutzmaske
- Bodenplatten:
—710 mm
—760 mm
- Überlaufschutz für Semi-U-Schild
- Überlaufschutz für U-Schild
- Verstärkter Semi-U-Schild
- Verstärkter U-Schild
- Sonnenblende

- Kettenschlupfkontrolle
- Vandalismus-Schutz

MEHRZAHN-AUFREIßER:
Hydraulisch betätigter Parallelogramm-Aufreißer mit drei Reißzähnen. Der Reißwinkel ist stufenlos verstellbar.

Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit) 4.462 kg
Balkenlänge 2.495 mm

Max. Hubhöhe vom Boden 955 mm
Max. Reißtiefe 900 mm
Zusätzlicher Bodendruck 0,10 kg/cm²



Komatsu Europe International NV
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www: komatsueurope.com

Über die in Ihrem Gebiet verfügbaren Maschinen, Ausrüstungen und Sonderausrüstungen gibt Ihnen der zuständige KOMATSU-Händler gerne Auskunft. Änderungen bei Gewichten, Abmessungen und Ausrüstungen werden vorbehalten. Gedruckt in Europa.